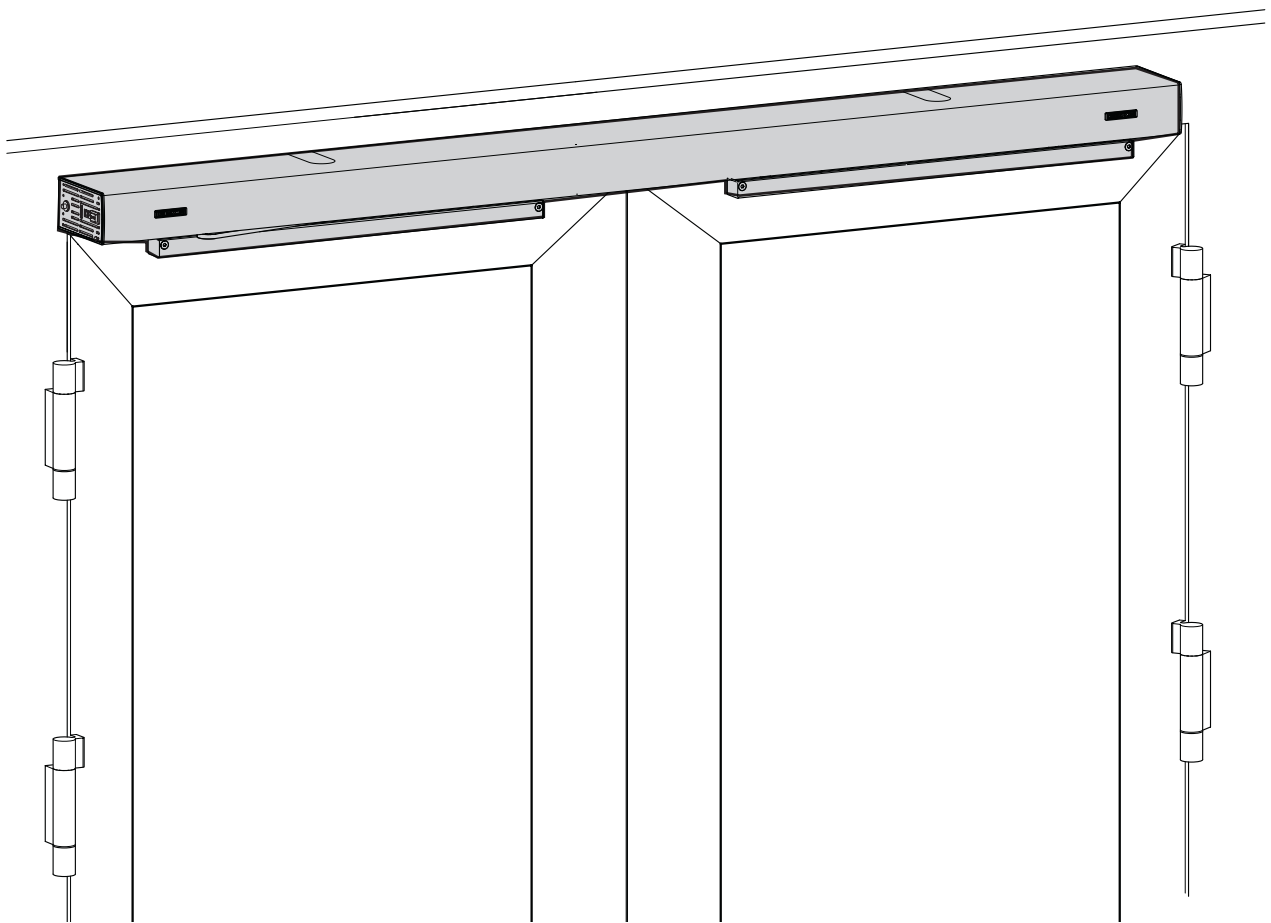




Slimdrive EMD F-IS

DE Zusatz-Montageanleitung

164942-01

Inhaltsverzeichnis

1	Einführung	3
1.1	Symbole und Darstellungsmittel.....	3
1.2	Produkthaftung.....	3
1.3	Mitgeltende Dokumente	3
2	Grundlegende Sicherheitshinweise	3
2.1	Bestimmungsgemäße Verwendung	3
2.2	Sicherheitshinweise.....	3
3	Produktbeschreibung	4
3.1	Einsatzbereiche	4
3.2	Grundaufbau und Erweiterung.....	4
4	Montagearten	7
4.1	Anwendung der Rollenhebeltypen, abhängig von der Montageart.....	7
4.2	Montageart Kopfmontage Bandseite.....	7
4.3	Montageart Kopfmontage Bandgegenseite.....	7
4.4	Montage der Antriebe und IS-Verbindung von Gang- und Standflügel	8
4.5	Bremseinheit auf dem Gangflügelantrieb tauschen	13
5	CE-Kennzeichnung nach EN 1158	19
6	Inbetriebnahme	19
7	Service und Wartung.....	19
7.1	Wartungsvorschriften	19
7.2	Zusätzliche Servicetätigkeiten für Slimdrive EMD F-IS-Anlagen	19
7.3	Fehlerbehebung	19

1 Einführung

1.1 Symbole und Darstellungsmittel

Um die korrekte Bedienung zu verdeutlichen, sind wichtige Informationen und technische Hinweise besonders herausgestellt.

Symbol	Bedeutung
	bedeutet „Wichtiger Hinweis“ Informationen zur Vermeidung von Sachschäden, zum Verständnis oder zum Optimieren der Arbeitsabläufe
	bedeutet „Zusätzliche Information“
	Symbol für eine Handlung: Hier müssen Sie etwas tun. ▶ Halten Sie bei mehreren Handlungsschritten die Reihenfolge ein.

1.2 Produkthaftung

Gemäß der im Produkthaftungsgesetz definierten Haftung des Herstellers für seine Produkte sind die in dieser Broschüre enthaltenen Informationen (Produktinformationen und bestimmungsgemäße Verwendung, Fehlgebrauch, Produktleistung, Produktwartung, Informations- und Instruktionspflichten) zu beachten. Die Nichtbeachtung entbindet den Hersteller von seiner Haftungspflicht.

1.3 Mitgeltende Dokumente

Art	Name
Montageanleitung	Slimdrive EMD / EMD-F
Anschlussplan	Slimdrive EMD / EMD-F
Kabelplan	Slimdrive EMD / EMD-F

Die Dokumente unterliegen Änderungen. Nur den neuesten Stand verwenden.

2 Grundlegende Sicherheitshinweise

2.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Schließfolgeregelung Slimdrive EMD F-IS ist zur automatischen Steuerung beim Schließen von zweiflügeligen Drehflügel-Anschlagtüren bestimmt. Die dafür notwendigen Bauteile sind eine Ergänzung zum Antrieb Slimdrive EMD-F und müssen nach der hier vorliegenden Anleitung montiert werden.

Die Schließfolgeregelung Slimdrive EMD F-IS

- ist für den Einsatz an Feuer- oder Rauchschutztüren vorgesehen.
- darf an Flucht- und Rettungswegtüren eingesetzt werden.
- darf **nicht** für den EX-Bereich eingesetzt werden.

Anderer Einsatz als der bestimmungsgemäße Gebrauch, wie z. B. dauerhafter manueller Betrieb, sowie alle Veränderungen am Produkt sind unzulässig.

2.2 Sicherheitshinweise



Die Beschreibung der Gesamtmontage des Antriebs ist nicht Gegenstand dieser Anleitung. Diese Informationen finden Sie in der Montageanleitung Slimdrive EMD-F.

Alle für den Umbau bzw. Erweiterung auf zweiflügelige Ausführung notwendigen Sicherheitshinweise sind auf den Folgeseiten enthalten.

Bei der Installation der Schließfolgeregelung sind die geltenden Normen zu beachten, siehe hierzu die Montageanleitung Slimdrive EMD / EMD-F.

Zusätzlich gilt die DIN EN 1158

3 Produktbeschreibung

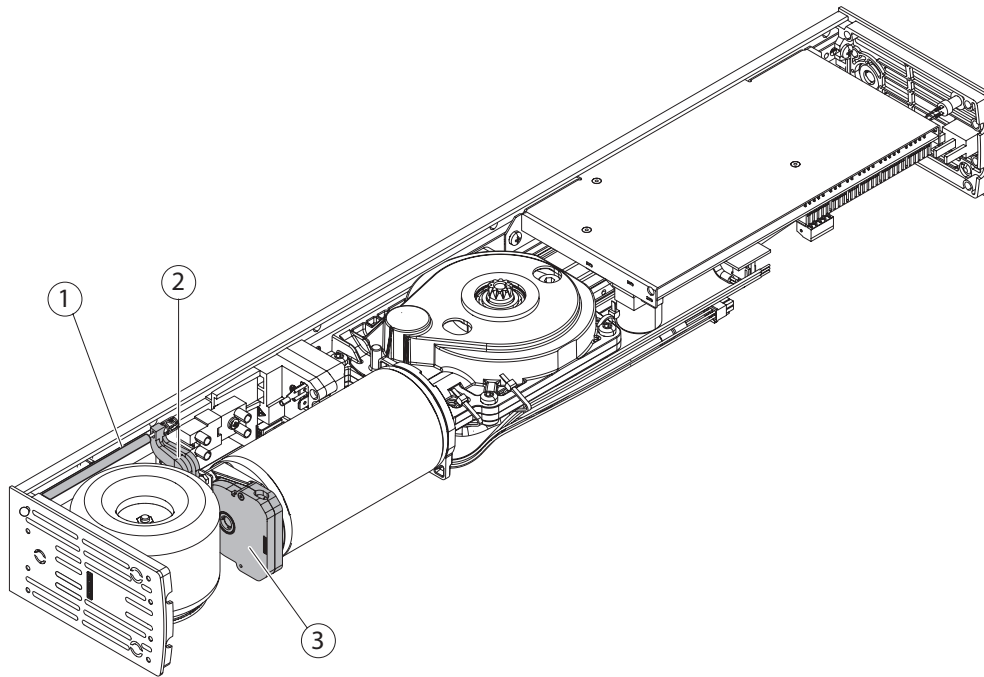
3.1 Einsatzbereiche



Mechanische und elektrische Daten siehe Montageanleitung Slimdrive EMD-F.

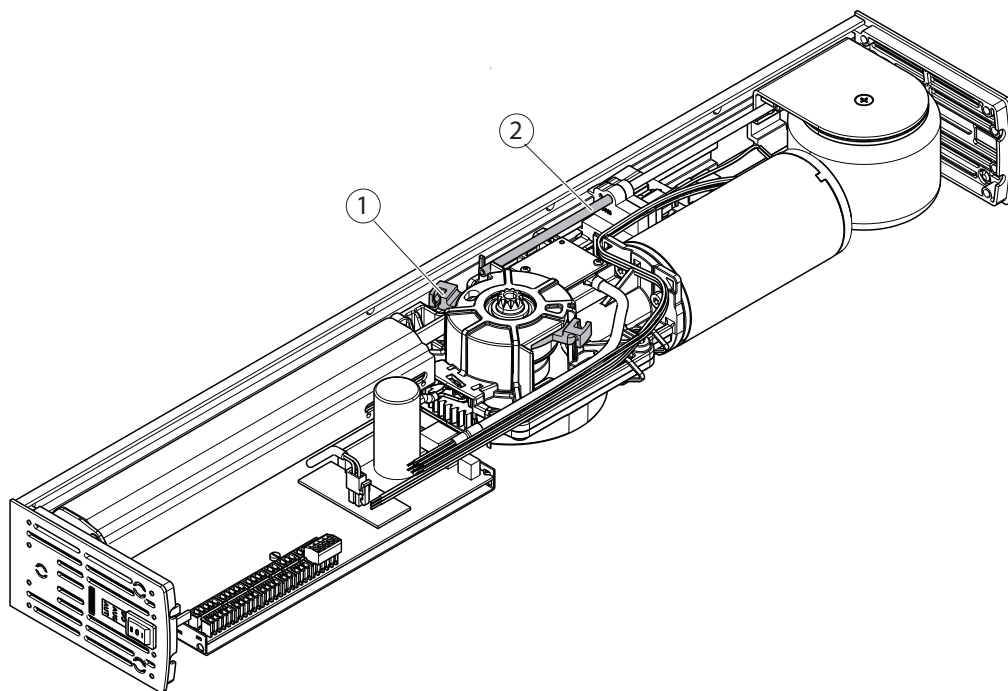
3.2 Grundaufbau und Erweiterung

3.2.1 Antrieb Slimdrive EMD F-IS – Gangflügel Kopfmontage Bandseite



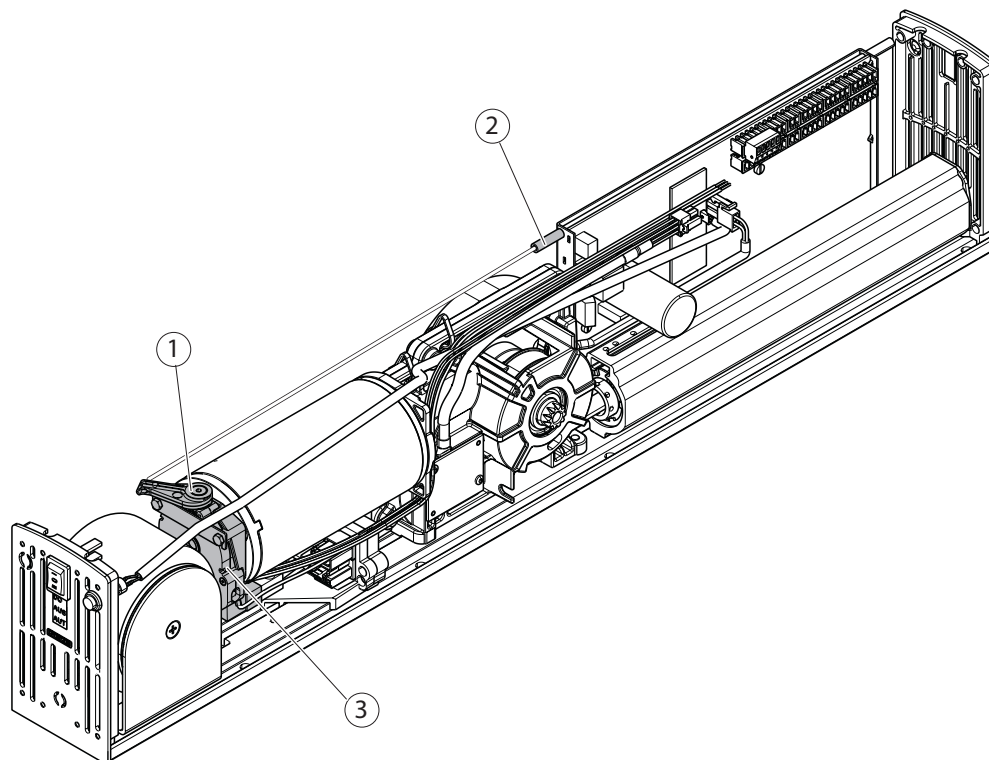
- 1 Drahtseilführung
- 2 Lüftungshebel Bremse K-BS
- 3 IS-Bremse

3.2.2 Antrieb Slimdrive EMD F-IS – Standflügel Kopfmontage-Bandseite



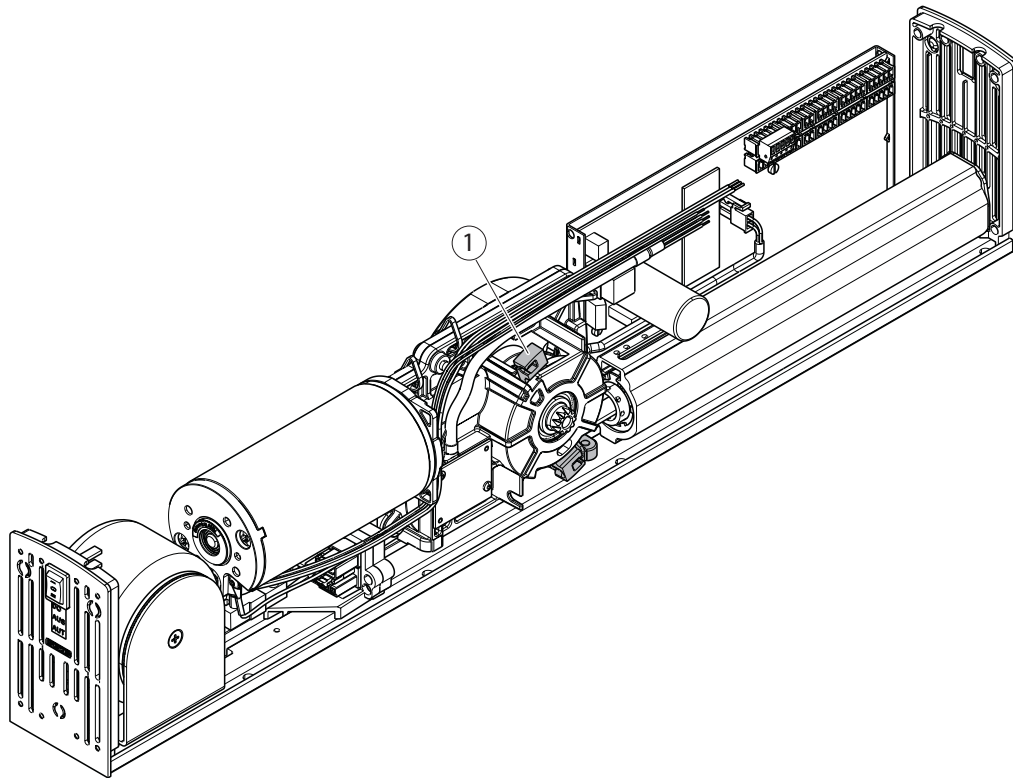
- 1 Auslöseschwinge
- 2 Drahtseilführung

3.2.3 Antrieb Slimdrive EMD F-IS – Gangflügel Kopfmontage-Bandgegenseite



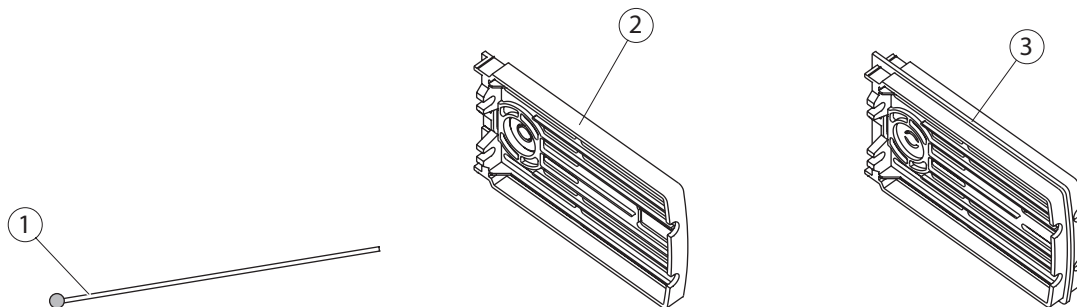
- 1 Lüftungshebel Bremse K-BGS
- 2 Drahtseilführung
- 3 IS-Bremse

3.2.4 Antrieb Slimdrive EMD F-IS – Standflügel Kopfmontage-Bandgegenseite



- 1 Auslöseschwinge

3.2.5 Zubehör



- 1 Drahtseil
2 Seitenteil für durchgehende Haube
3 Seitenteil für Zwischenhaubensatz

Sonstiges Zubehör siehe Montageanleitung Slimdrive EMD-F.

4 Montagearten

4.1 Anwendung der Rollenhebeltypen, abhängig von der Montageart

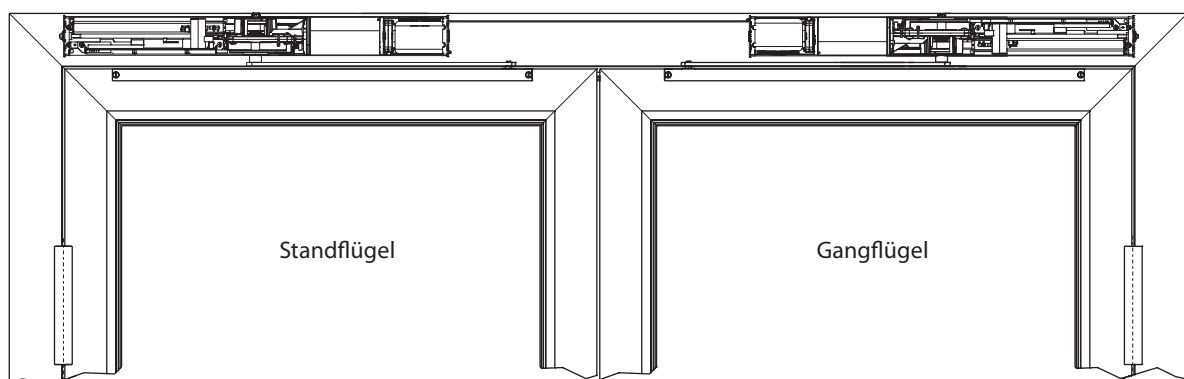


Beachten Sie hierzu auch die Kennzeichnung auf dem Rollenhebel.

Montageart	Montageseite	Rollenhebel
Kopfmontage Bandseite	DIN links	Standard
	DIN rechts	Standard
Kopfmontage Bandgegenseite	DIN links	Türblatt DIN links
	DIN rechts	Türblatt DIN rechts

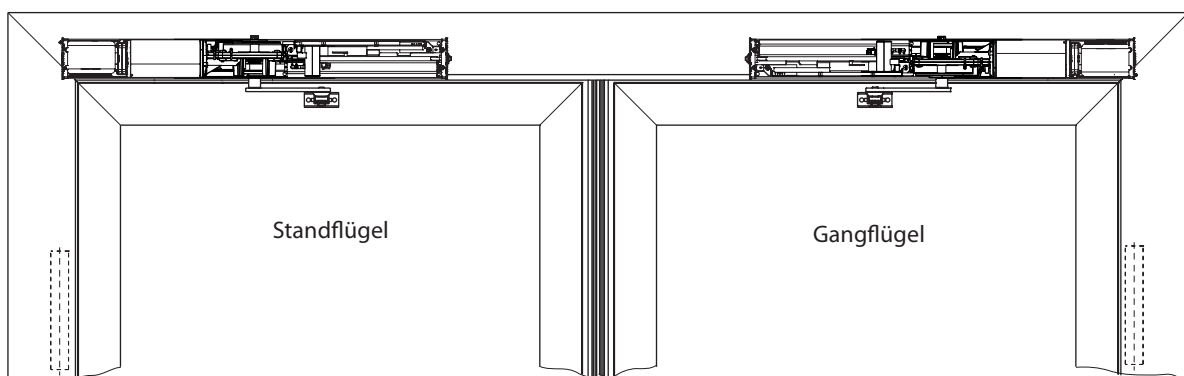
4.2 Montageart Kopfmontage Bandseite

In dieser Montageart können nur Rollenschiene und -hebel verwendet werden. Angaben zur zulässigen Leibungstiefe, Türüberschlag und Montagebohrungen siehe Montageanleitung Slimdrive EMD-F.



4.3 Montageart Kopfmontage Bandgegenseite

In dieser Montageart können sowohl Gestänge als auch Rollenschiene und -hebel verwendet werden. Angaben zur zulässigen Leibungstiefe, Türüberschlag und Montagebohrungen siehe Montageanleitung Slimdrive EMD-F.



Eine Türblattmontage mit mechanischer, integrierter Schließfolgeregelung ist nicht möglich.

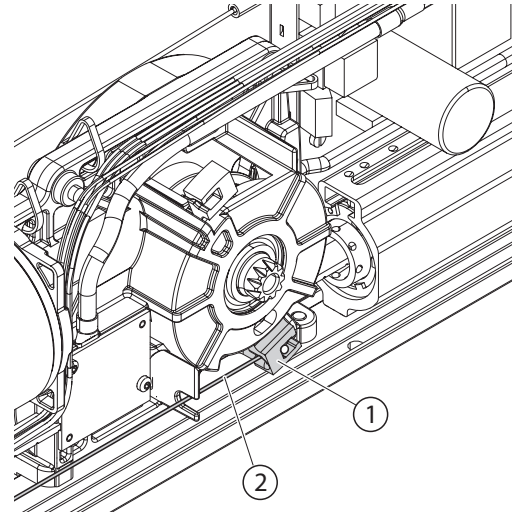
4.4 Montage der Antriebe und IS-Verbindung von Gang- und Standflügel



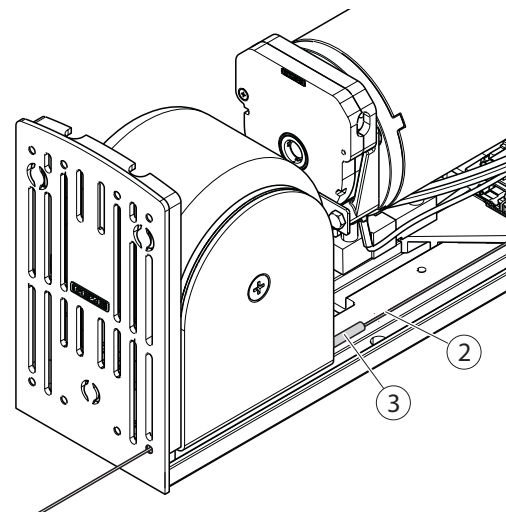
Montage der Antriebe und Hebel siehe Montageanleitung Slimdrive EMD-F.

4.4.1 Kopfmontage Bandseite

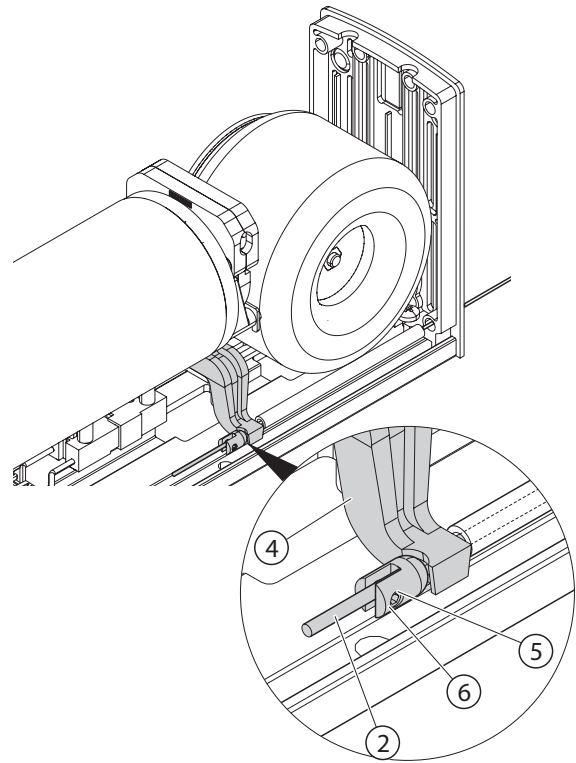
- ▶ Gangflügel in Offenlage bringen.
- ▶ Standflügel bei ca. 30° Türwinkel festsetzen.
- ▶ Drahtseil (2) mit dem Kugelkopf in Auslösschwinge (1) des Antriebs Standflügel einhängen.



- ▶ Drahtseil (2) vom Antrieb Standflügel durch die Schlitzze in den Seitenteilen und die Drahtseilführungen (3) bis zur IS-Bremse am Gangflügelantrieb führen.

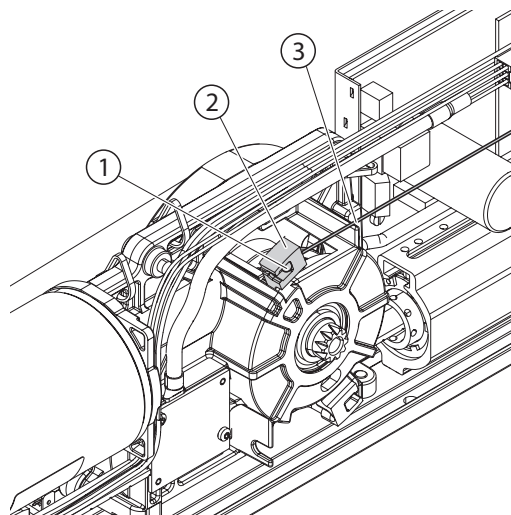


- ▶ Drahtseil (2) mit Drahtseilspanner (5) und Gewindestift (6) an Lüftungshebel (4) so anlegen, dass das Seil gespannt, der Lüftungshebel aber noch nicht ausgelenkt ist.
- ▶ Überstehendes Drahtseil passend kürzen.
Korrekte Drahtseileinstellung beachten (siehe „Korrekte Drahtseileinstellung“ auf Seite 11).

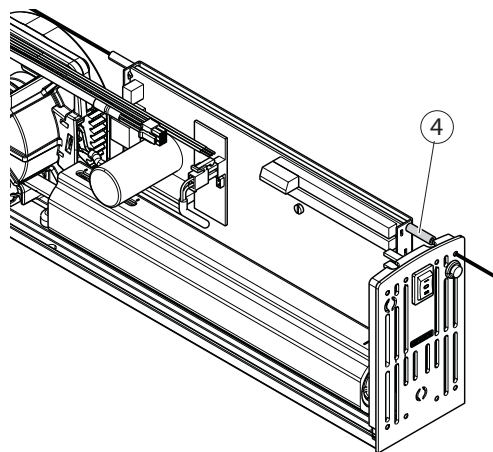


4.4.2 Kopfmontage Bandgegenseite

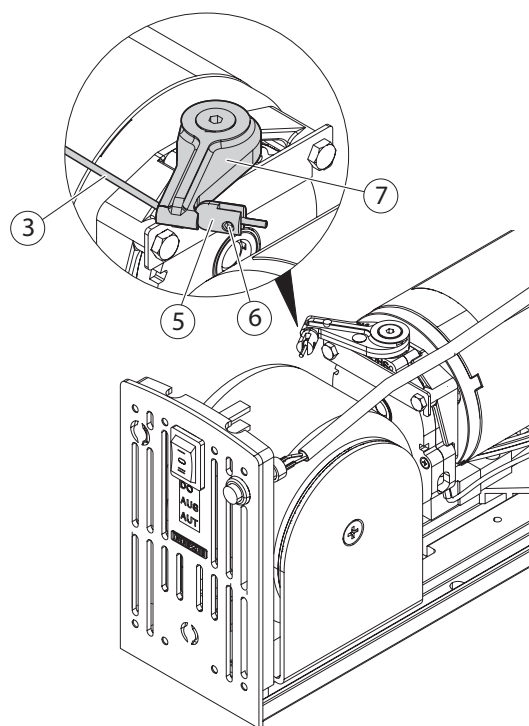
- ▶ Gangflügel in Offenlage bringen.
- ▶ Standflügel bei ca. 10° Türwinkel festsetzen.
- ▶ Drahtseil (3) mit dem Kugelkopf (1) in Auslöseschwinge (2) des Antriebs Standflügel einhängen.



- ▶ Drahtseil vom Antrieb Standflügel durch die Schlitz in den Seitenteilen und die Drahtseilführung (4) bis zur IS-Bremse am Gangflügelantrieb führen.

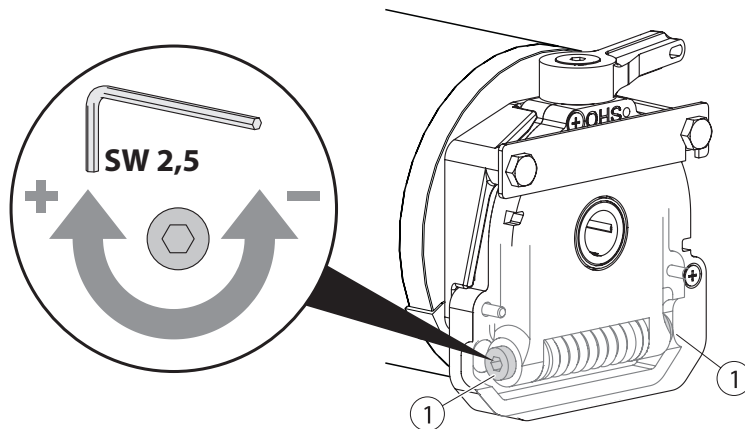


- ▶ Drahtseil (3) mit Drahtseilspanner (5) und Gewindestift (6) so an Lüftungshebel (7) anlegen, dass das Seil gespannt, der Lüftungshebel aber noch nicht ausgelenkt ist.
- ▶ Gewindestift (Inbus 1,5 mm) im Drahtseilspanner (5) anziehen. Das Drahtseil ist befestigt.
- ▶ Überstehendes Drahtseil passend kürzen. Korrekte Drahtseileinstellung beachten (siehe „Korrekte Drahtseileinstellung“ auf Seite 11).



Korrekte Drahtseileinstellung

- Das Seil muss in der angegebenen Türstellung leicht gespannt sein, darf den Lüftungshebel aber noch nicht betätigen.
- Der Lüftungshebel muss sich beim Öffnen des Standflügels von selbst wieder in seine Ausgangsposition zurückbewegen und darf nicht in selbsthemmender Lage verharren.



- Haltemoment der IS-Bremse mit Innensechskantschrauben (1) einstellen.

4.4.3 Funktionsprüfung

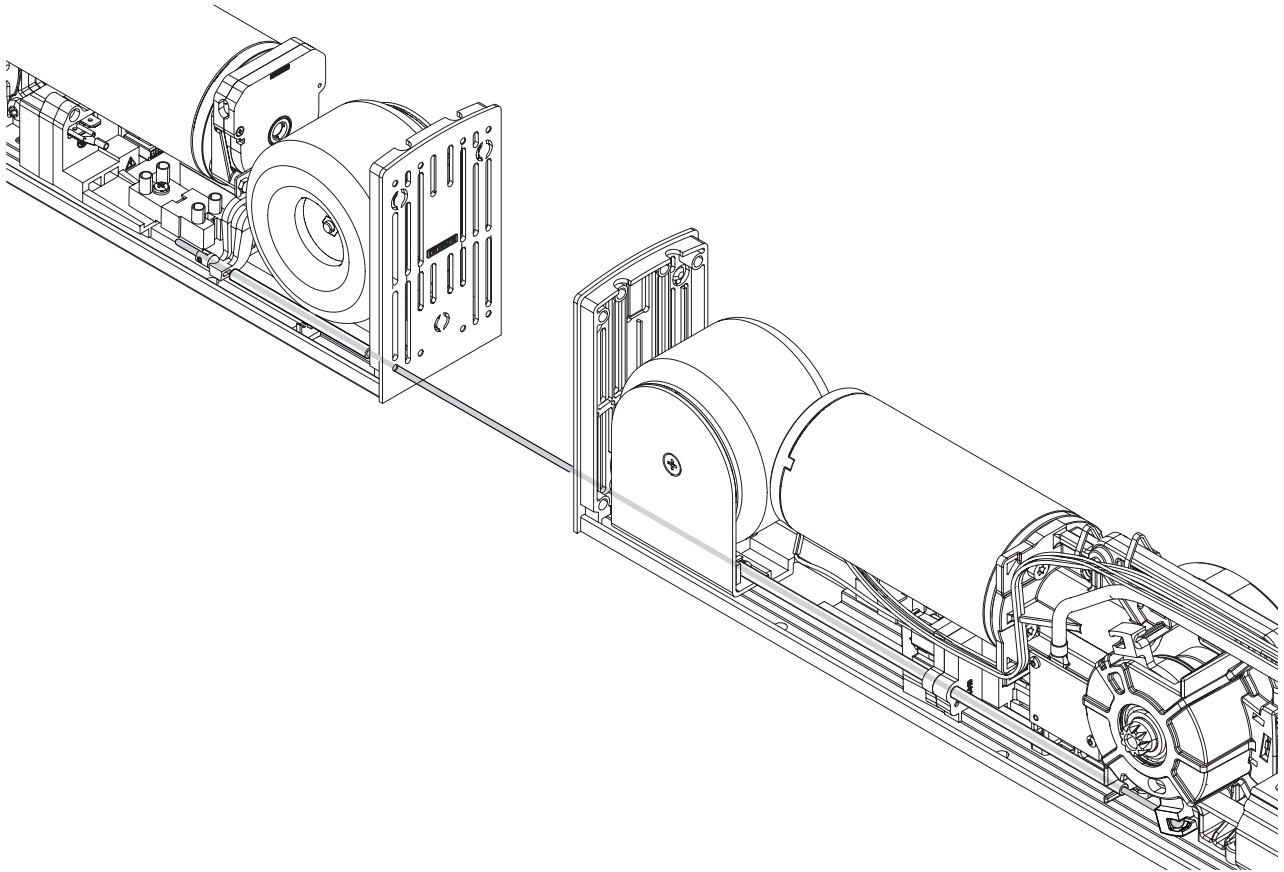
- Gangflügel auf 90° Türwinkel öffnen.
 - Standflügel auf 30° Türwinkel öffnen.
 - Standflügel schließen lassen.
- Bei ca. 5–10° Türwinkel des Standflügels muss der Gangflügel beginnen zu schließen.
- Standflügel wieder auf ca. 30° Türwinkel öffnen, daraufhin muss der Gangflügel wieder anhalten.
 - Haltemoment der Tür mit geeignetem Messmittel prüfen.

Weitere Prüfanordnungen: siehe nationale/ internationale Normen und Vorschriften.

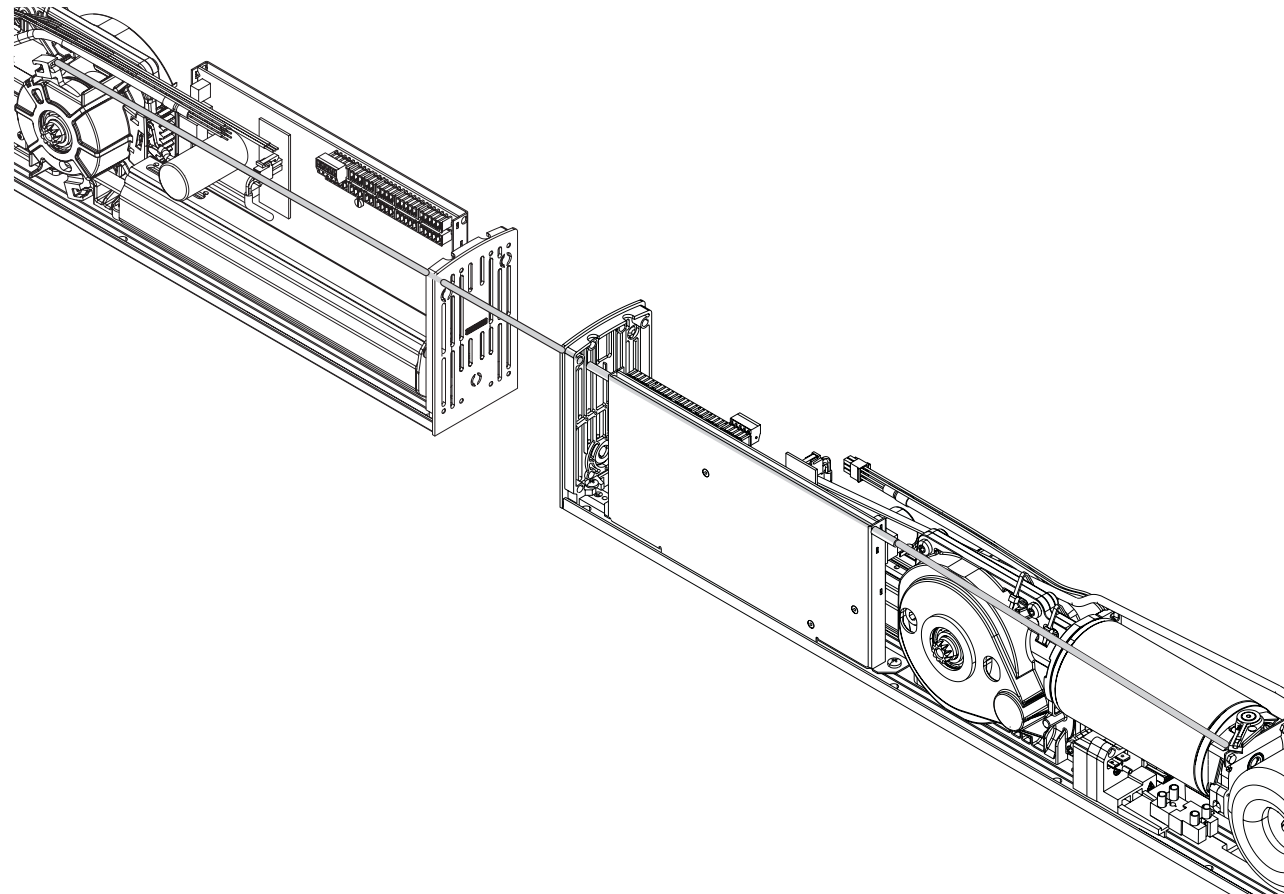


- Elektrische Verbindung der Gang- und Standflügel siehe Anschlussplan Slimdrive EMD-F.
- Bei Montage darauf achten, dass sich im Bewegungsbereich des Lüftungshebels keine Kabel befinden.
- Für ausreichend sichere Befestigung der Kabel sorgen.

4.4.4 Montageart Kopfmontage Bandseite



4.4.5 Montageart Kopfmontage Bandgegenseite

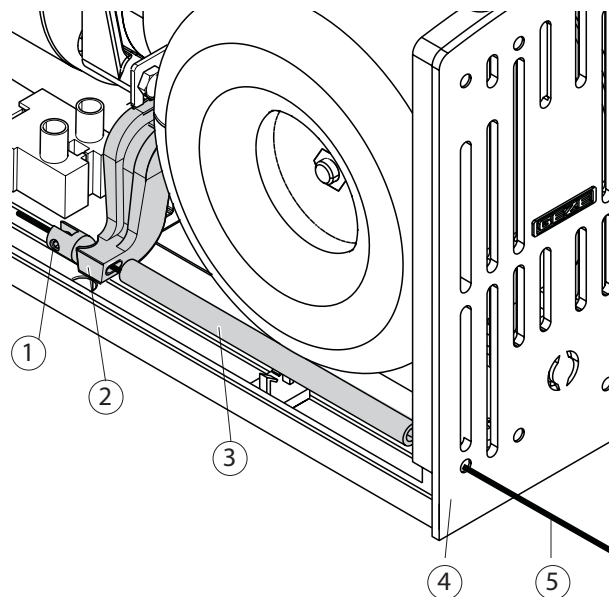


4.5 Bremseinheit auf dem Gangflügelantrieb tauschen

4.5.1 Antrieb für Kopfmontage-Bandseite

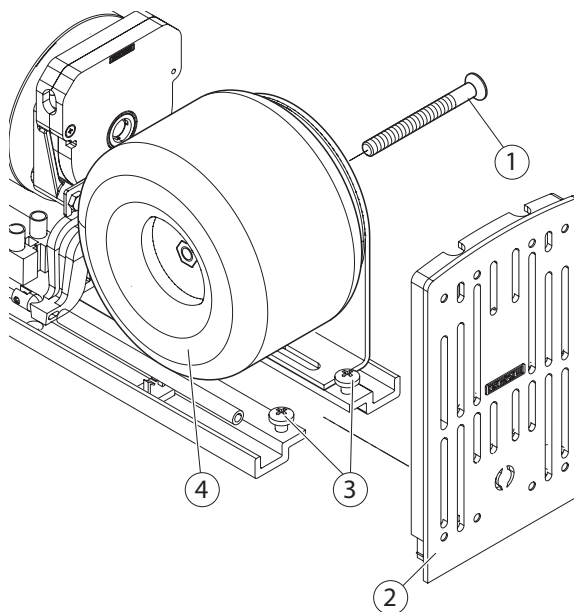
Drahtseilbefestigung im Lüftungshebel lösen

- ▶ Gewindestift (1) mit Inbusschlüssel SW 1,5 mm im Drahtseilspanner lösen.
- ▶ Drahtseil (5) aus Drahtseilspanner, Lüftungshebel (2), Drahtseilführung (3) und Seitenteil (4) herausziehen.



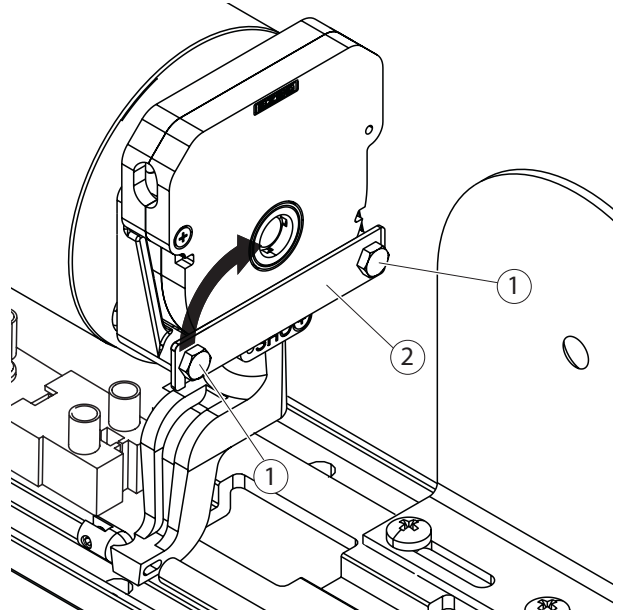
Seitenteil und Trafo demontieren

- ▶ 2 Schrauben (3) lösen.
- ▶ Seitenteil (2) trafoseitig abnehmen.
- ▶ Schraube (1) abschrauben.
- ▶ Trafo (4) abnehmen und abstützen, damit durch das Eigengewicht des Trafos keine übermäßige Zugbelastung auf das Anschlusskabel auftritt.

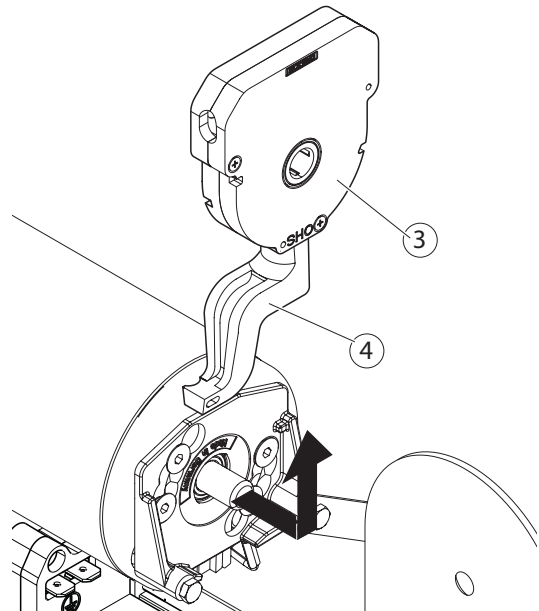


Bremseinheit demontieren

- ▶ Sechskantschrauben SW 5,5 mm (1) der Halteplatte (2) lösen.
- ▶ Halteplatte (2) zur Seite wegdrehen.



- ▶ Bremseinheit (3) mit Lüftungshebel (4) von der Motorwelle abziehen.

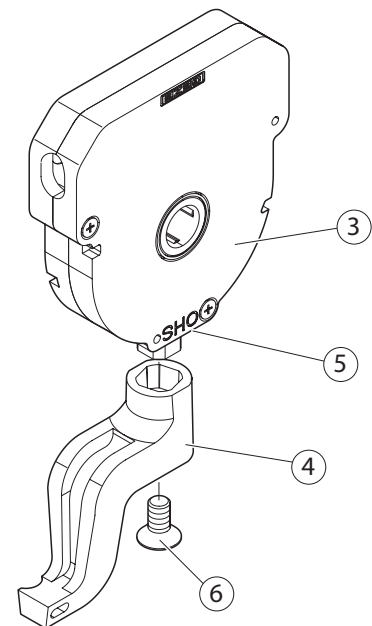


- ▶ M4-Senkschraube (6) mit Inbusschlüssel SW 2,5 mm lösen und Lüftungshebel (4) von der Bremseinheit (3) abziehen.
- ▶ Lüftungshebel (4) positionsrichtig mit M4-Senkschraube (6) auf die neue Bremseinheit montieren. Anzugsmoment 2,5 Nm
- ▶ Neue Bremseinheit (3) lagerichtig auf die Motorwelle aufstecken.
- Der Schriftzug „OHS“ (5) muss am Gehäuse sichtbar sein.
- ▶ Halteplatte (2) zurückdrehen, Sechskantschrauben (1) mit 1 Nm anziehen.



Bei der Montage von Trafo und Seitenteil auf sichere Befestigung und Verlegung des Anschlusskabels achten.

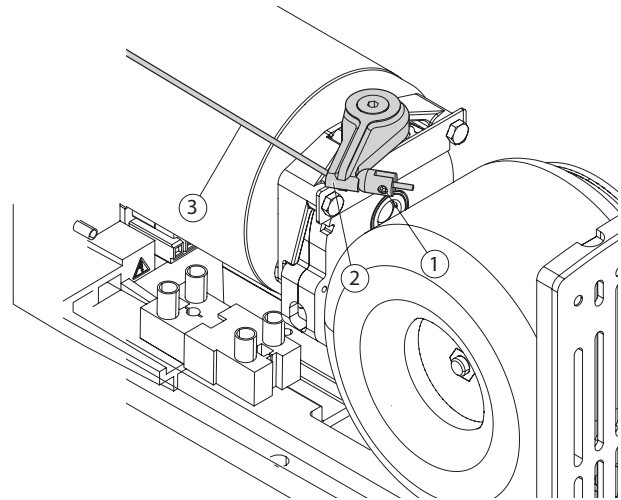
- ▶ Trafo und Seitenteil montieren. Anzugsmoment 2,5 Nm.
- ▶ Drahtseil auf Beschädigungen prüfen, ggf. Drahtseil tauschen.
- ▶ Drahtseil durch Seitenteil, Drahtseilführung, Lüftungshebel und Drahtseilspanner fädeln.
- ▶ Drahtseilspanner auf Drahtseil befestigen. Einstellung des Drahtseils und der IS-Mechanik siehe Kapitel 4.4.1.



4.5.2 Antrieb für Kopfmontage-Bandgegenseite

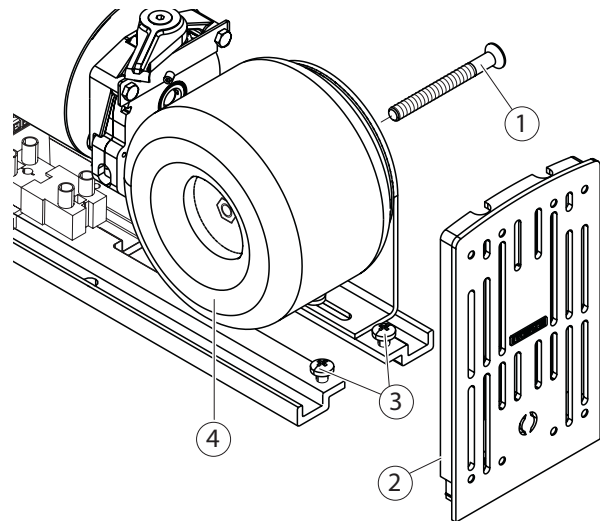
Drahtseilbefestigung im Lüftungshebel lösen

- ▶ Gewindestift (1) mit Inbusschlüssel SW 1,5 mm im Drahtseilspanner lösen.
- ▶ Drahtseil (3) aus Drahtseilspanner, Lüftungshebel (2) und Seitenteil herausziehen.



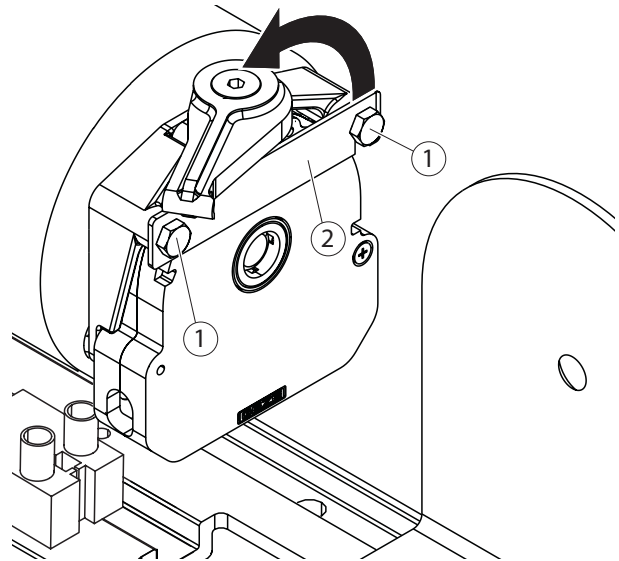
Seitenteil und Trafo demontieren

- ▶ 2 Schrauben (3) lösen.
- ▶ Seitenteil (2) trafoseitig abnehmen.
- ▶ Schraube (1) abschrauben.
- ▶ Trafo (4) abnehmen und abstützen, damit durch das Eigengewicht des Trafos keine übermäßige Zugbelastung auf das Anschlusskabel auftritt.

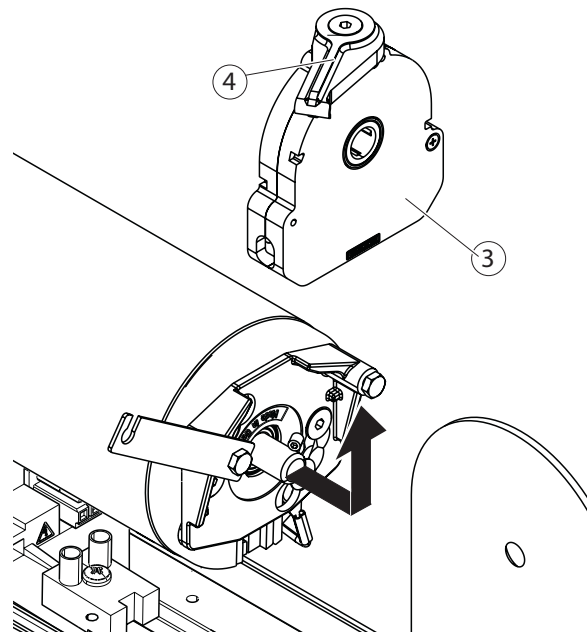


Bremseinheit demontieren

- ▶ Sechskantschrauben SW 5,5 mm (1) der Halteplatte (2) lösen.
- ▶ Halteplatte (2) zur Seite wegdrehen.



- ▶ Bremseinheit (3) mit Lüftungshebel (4) von der Motorwelle abziehen.

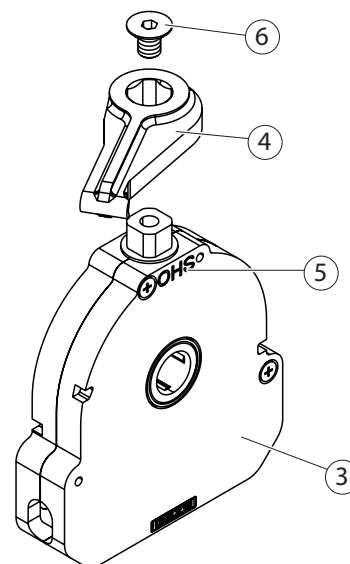


- ▶ M4-Senkschraube (6) mit Inbusschlüssel SW 2,5 mm lösen und Lüftungshebel (4) von der Bremseinheit (3) abziehen.
- ▶ Lüftungshebel (4) positionsrichtig mit M4-Senkschraube (6) auf die neue Bremseinheit montieren. Anzugsmoment 2,5 Nm
- ▶ Neue Bremseinheit (3) lagerichtig auf die Motorwelle aufstecken.
Der Schriftzug „OHS“ (5) muss am Gehäuse sichtbar sein.
- ▶ Halteplatte (2) zurückdrehen, Sechskantschrauben (1) mit 1 Nm anziehen.



Bei der Montage von Trafo und Seitenteil auf sichere Befestigung und Verlegung des Anschlusskabels achten.

- ▶ Trafo und Seitenteil montieren.
Anzugsmoment 2,5 Nm.
- ▶ Drahtseil auf Beschädigungen prüfen, ggf. Drahtseil tauschen.
- ▶ Drahtseil durch Seitenteil, Drahtseilführung, Lüftungshebel und Drahtseilspanner fädeln.
- ▶ Drahtseilspanner auf Drahtseil befestigen.
Einstellung des Drahtseils und der IS-Mechanik siehe Kapitel 4.4.1.



5 CE-Kennzeichnung nach EN 1158

Der Slimdrive EMD F-IS besitzt nach EN 1158:1997 + A1:2002 folgende Klassifizierung:

	 Reinhold-Vöster-Str. 21-29 D-71229 Leonberg	16					
0672-CPR-0109	EN 1158:1997 + A1:2002	3	8	6 3	1	1	3
ID 168079							

- Aufkleber CE-Kennzeichnung auf die Innenseite der Abdeckhaube anbringen.

6 Typenschild

Zur Kennzeichnung und Eintragungen des Typenschilds siehe Montageanleitung Slimdrive EMD-F.

7 Inbetriebnahme

Elektrischer Anschluss, Federkrafteinstellung und Lernvorgang siehe Montageanleitung Slimdrive EMD-F und Anschlussplan.

8 Service und Wartung

8.1 Wartungsvorschriften

Die Wartungsarbeiten der Schließfolgeregelung müssen im Wartungszyklus der Antriebe Slimdrive EMD und Slimdrive EMD-F von einem Sachkundigen durchgeführt werden.
Wartungsanweisungen siehe Montageanleitung Slimdrive EMD-F.

8.2 Zusätzliche Servicetätigkeiten für Slimdrive EMD F-IS-Anlagen



Gefahr der mechanischen Beschädigung von IS-Auslöseteilen!

- Vor Demontage oder Aushängen des Gestänges bzw. Rollenhebels erst Drahtseilklemmung lösen.

- Drahtseilzustand auf evtl. Beschädigungen der Ummantelung kontrollieren.
- Das Haltemoment der IS-Bremse im Bereich der Warteposition des Gangfügels messen, ggf. das Haltemoment der IS-Bremse erhöhen, siehe „Korrekte Drahtseileinstellung“ auf Seite 11.
Das Drahtseil muss nach Bedarf ausgetauscht werden.

8.3 Fehlerbehebung

Zur Fehlersuche und Fehlerbehebung siehe Fehlertabelle im Anschlussplan, Abschnitt `Fehlermeldungen`.

Germany

GEZE GmbH
Niederlassung Süd-West
Tel. +49 (0) 7152 203 594
E-Mail: leonberg.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Süd-Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6440
E-Mail: muenchen.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6840
E-Mail: berlin.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Mitte/Luxemburg
Tel. +49 (0) 7152 203 6888
E-Mail: frankfurt.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung West
Tel. +49 (0) 7152 203 6770
E-Mail: duesseldorf.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Nord
Tel. +49 (0) 7152 203 6600
E-Mail: hamburg.de@geze.com

GEZE Service GmbH
Tel. +49 (0) 1802 923392
E-Mail: service-info.de@geze.com

Austria

GEZE Austria
E-Mail: austria.at@geze.com
www.geze.at

Baltic States

Lithuania / Latvia / Estonia
E-Mail: baltic-states@geze.com

Benelux

GEZE Benelux B.V.
E-Mail: benelux.nl@geze.com
www.geze.be
www.geze.nl

Bulgaria

GEZE Bulgaria - Trade
E-Mail: office-bulgaria@geze.com
www.geze.bg

China

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Shanghai
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Guangzhou
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Beijing
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

France

GEZE France S.A.R.L.
E-Mail: france.fr@geze.com
www.geze.fr

Hungary

GEZE Hungary Kft.
E-Mail: office-hungary@geze.com
www.geze.hu

Iberia

GEZE Iberia S.R.L.
E-Mail: info.es@geze.com
www.geze.es

India

GEZE India Private Ltd.
E-Mail: office-india@geze.com
www.geze.in

Italy

GEZE Italia S.r.l.
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

GEZE Engineering Roma S.r.l.
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

Korea

GEZE Korea Ltd.
E-Mail: info.kr@geze.com
www.geze.com

Poland

GEZE Polska Sp.z o.o.
E-Mail: geze.pl@geze.com
www.geze.pl

Romania

GEZE Romania S.R.L.
E-Mail: office-romania@geze.com
www.geze.ro

Russia

OOO GEZE RUS
E-Mail: office-russia@geze.com
www.geze.ru

Scandinavia – Sweden

GEZE Scandinavia AB
E-Mail: sverige.se@geze.com
www.geze.se

Scandinavia – Norway

GEZE Scandinavia AB avd. Norge
E-Mail: norge.se@geze.com
www.geze.no

Scandinavia – Denmark

GEZE Danmark
E-Mail: danmark.se@geze.com
www.geze.dk

Singapore

GEZE (Asia Pacific) Pte, Ltd.
E-Mail: gezesea@geze.com.sg
www.geze.com

South Africa

GEZE South Africa (Pty) Ltd.
E-Mail: info@gezesa.co.za
www.geze.co.za

Switzerland

GEZE Schweiz AG
E-Mail: schweiz.ch@geze.com
www.geze.ch

Turkey

GEZE Kapı ve Pencere Sistemleri
E-Mail: office-turkey@geze.com
www.geze.com

Ukraine

LLC GEZE Ukraine
E-Mail: office-ukraine@geze.com
www.geze.ua

United Arab Emirates/GCC

GEZE Middle East
E-Mail: gezeme@geze.com
www.geze.ae

United Kingdom

GEZE UK Ltd.
E-Mail: info.uk@geze.com
www.geze.com

GEZE GmbH

Reinhold-Vöster-Straße 21–29
71229 Leonberg
Germany

Tel.: 0049 7152 203 0
Fax.: 0049 7152 203 310
www.geze.com

