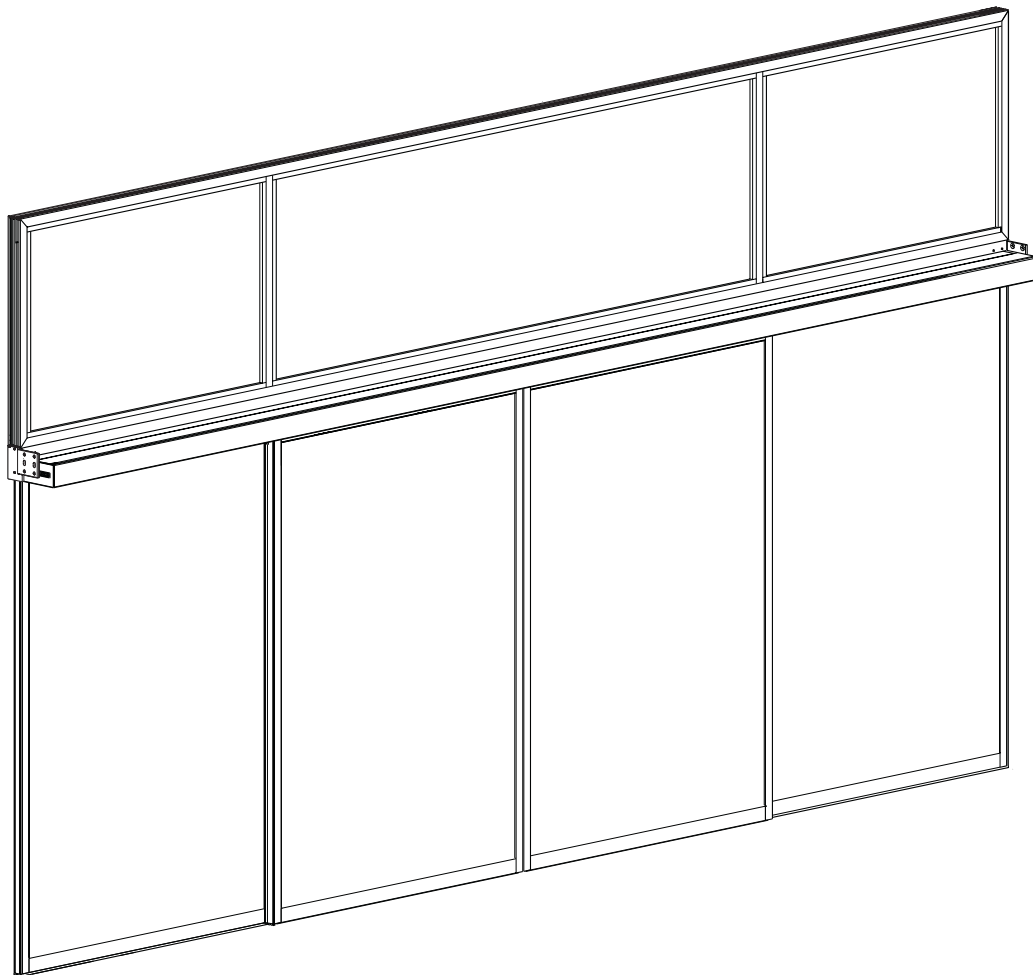




GCprofile Therm

Profilsystem överljus

SV Förmonterings- och
monteringsanvisning

187867-00

Innehållsförteckning

1	Inledning	4
1.1	Symboler och illustrationer	4
1.2	Revisioner och giltighet	4
1.3	Produktansvar.....	4
1.4	Övriga gällande dokument.....	4
1.5	Förkortningar	4
2	Grundläggande säkerhetshänvisningar	5
2.1	Avsedd användning.....	5
2.2	Säkerhetsanvisningar.....	5
2.3	Säkerhetsmedvetet arbete	5
2.4	Miljömedvetet arbete	5
2.5	Utslutning i byggnadsstommen	6
2.6	Säkerhetsinformation avseende transport och förvaring.....	6
2.7	Kvalifikation	6
3	Om detta dokument.....	7
3.1	Översikt	7
3.1.1	Delat överljus	7
3.1.2	Ej delat överljus	7
4	Översikt.....	8
4.1	Scheman	8
4.2	Verktyg och hjälpmedel.....	8
4.3	Åtdragningsmoment.....	8
4.4	Förbrukningsmaterial	8
5	Leveransomfattning och fullständighet.....	9
6	Förmontering i verkstad	9
6.1	Montera överljusram	9
6.1.1	Förberedelser	9
6.1.2	Anbringa skarvförbindningar (endast vid delat överljus)	9
6.1.3	Bestryk profilens kortsidor med tätningsmassa	10
6.1.4	Skjut in hörnvinkeln.....	11
6.1.5	Sammanfoga ramdelarna.....	12
6.1.6	Rikta in och fixera ramhörnen	13
6.1.7	Slå in spårstift.....	13
6.1.8	Limma profilerna	14
6.1.9	Sätt i förstärkningsvinklar.....	15
6.1.10	Täta förstärkningsvinklarna	15
6.2	Förbered inglasning	16
6.2.1	Skär till glaslister	16
6.2.2	Sätt i glasbryggor	17
6.2.3	Dra in inglasningsprofilen utvändigt	18
6.2.4	Sätt i glaslister	19
6.2.5	Avslutande arbeten	19

7	Montering på byggarbetsplatsen.....	20
7.1	Ta bort glaslisterna.....	20
7.2	Förbereda bäraren	20
7.3	Sätt fast överljuset.....	20
7.3.1	Sätt i dräneringskåpor	21
7.3.2	Sätt i glasen.....	21
7.4	Avslutande arbeten	21
7.5	Byt ut glasrutorna.....	22
8	Rengöring.....	22
9	Demontering.....	22

1 Inledning

1.1 Symboler och illustrationer

Varningar

I denna bruksanvisning används varningsanvisningar för att uppmärksamma dig på faror som kan leda till materiella skador eller personskador.

- ▶ Läs och beakta alltid dessa varningar.
- ▶ Följ alla anvisningar som är markerade med följande varningssymboler och varningsord.

Varningssymbol	Signalord	Betydelse
	VARNING	Risk för personer. Om anvisningarna inte följs kan det leda till dödsfall eller svåra personskador.
	SE UPP	Risk för personer. Om anvisningarna inte följs kan det leda till lätta personskador.

Ytterligare symboler och illustrationer

För att förtydliga en korrekt hantering har viktig information och tekniska hänvisningar markerats särskilt.

Symbol	Betydelse
	"Viktig anvisning"; Information som hjälper användaren att undvika materiella skador samt förstå eller optimera arbetsflöden
	Betyder "Extra information"
▶	Symbol för en åtgärd: Du måste vidta en åtgärd. ▶ Om flera åtgärder föreskrivs måste de genomföras i den ordningsföljd som anges.

1.2 Revisioner och giltighet

Version 00: gäller för GCprofile Therm med automatik ECdrive T2 och ECdrive T2-FR fr.o.m. tillverkningsår 2019

1.3 Produktansvar

Enligt det ansvar som tillverkaren åläggs enligt produktansvarslagen skall den information som finns i denna broschyr (produktinformation och ändamålsenlig användning, felanvändning, produktprestanda, produktunderhåll, informations- och instruktionsskyldighet) beaktas. Tillverkaren fransäger sig allt ansvar om användaren inte följer informationen.

1.4 Övriga gällande dokument

Typ	Namn
Bearbetningsunderlag	Profilöversikt
Tillverkningsunderlag	▫ Orderbaserad produktionsstycklista ▫ Bearbetningsritningar
Systemöversikt	GCprofile Therm överljus och tillbehör
Monteringsanvisning	GCprofile dörrblad och sidodel
Monteringsanvisning	GCprofile Therm
Monteringsanvisning	Skjutdörrssystem

Scheman kan komma att ändras. Använd bara den senaste versionen.

1.5 Förkortningar

HSK	Huvudstängningskant
NSK	Sidostängningskant
OKFF	Överkant färdigt golv
DH	Genomgångshöjd

2 Grundläggande säkerhetshänvisningar

2.1 Avsedd användning

Skjutdörrssystemet används för automatisk öppning och stängning av en genomgång i en byggnad.

Skjutdörrssystemet får användas i vertikalt monteringsläge och i torra utrymmen inom tillåtet användningsområde (se monterings- och serviceanvisning).

Skjutdörrssystemet är avsett för persontrafik i byggnader.

Skjutdörrssystemet är inte avsett för följande fall:

- För industriell insats
- För användningsområden som inte används för persontrafik (t.ex. garageportar)
- På rörliga objekt som t.ex. fartyg

Skjutdörrssystemet får användas endast:

- I de driftslägen som anges av GEZE
- Med den av GEZE godkända/frisläppta komponenten
- Med den av GEZE levererade programvaran
- I de av GEZE dokumenterade installationsvarianterna/monteringssätten
- Inom testat/godkänt användningsområde (klimat/temperatur/skyddsklass)

Annan användning gäller som ej ändamålsenlig och gör att alla ansvars- och garantianspråk gentemot GEZE upphör att gälla.

2.2 Säkerhetsanvisningar

- Föreskrivna monterings-, underhålls- och reparationsarbeten får endast utföras av behörig personal som har auktoriserats av GEZE.
- För säkerhetstekniska kontroller gäller användarlandets lagstiftning och föreskrifter.
- Vid egenmäktiga förändringar på anläggningen tar inte GEZE något ansvar för skador som uppstår, och godkännandet för användning i utrymnings- och räddningsvägar upphör att gälla.
- Vid kombination av externa fabrikat ikläder sig GEZE inget ansvar.
- Även för reparations- och underhållsarbeten måste originaldelar från GEZE användas.
- Enligt maskindirektivet 2006/42/EG måste en riskanalys genomföras innan dörranläggningen tas i bruk och dörranläggningen måste märkas enligt CE-märkningsdirektivet 93/68/EEG.
- Beakta senaste utgåvor av direktiv, standarder och nationella föreskrifter, i synnerhet:
 - DIN 18650: 2010-06 "Lås och beslag - automatiska dörrsystem"
 - VDE 0100, del 610: 2004-04 "Installation av starkströmsanläggningar med märkström upp till 1000 V"
 - DIN EN 16005: 2013 -01 "Kraftdrivna dörrar - Användarsäkerhet - Krav och provningsförfaranden"
 - DIN EN 60335-1: 2012-10 "Elsäkerhet för hushållsapparater och liknande ändamål - del 1: Allmänna fordringar (IEC 60335-1: 2010, modifierade); tysk version EN 60335-1: 2012
 - DIN EN 60335-2-103: 2016-05 "Elsäkerhet för hushållsapparater och liknande ändamål - del 2 -103: Särskilda krav på drivanordningar för portar, dörrar och fönster (IEC 60335-2-103: 2006, modifierade + A1: 2010, modifierade); tysk version EN 60335-2-103: 2015



Produkten ska byggas in eller monteras på ett sådant sätt att den enkelt kan kommas åt för eventuella reparationer och/eller underhållsarbeten och så att eventuella demoneringskostnader inte är orimligt höga jämfört med produktens värde.

2.3 Säkerhetsmedvetet arbete

- Säkra arbetsplatsen mot tillträde av obehöriga.
- Tänk på vridområdet för långa anläggningsdelar.
- Utför aldrig arbeten med stor säkerhetsrisk ensam (t.ex. montering av automatik, kåpa eller dörrblad).
- Sätt upp dekalering vid dörrblad i helglas.
- Osäkrade ställen utgör risk för klämskador, stötskador, indragning och skärskador!
- Skaderisk vid krossat glas!
- Skaderisk på grund av vassa kanter i automatiken!
- Skaderisk på fritt rörliga delar under monteringen!

2.4 Miljömedvetet arbete

- Vid skrotning av profilsystemet bör de olika materialen sorteras var för sig och lämnas in för återvinning.

2.5 Utslutning i byggnadsstommen

Utslutningen i byggnadsstommen skall utföras enligt den aktuella versionen av "Vägledning för projektering och utförande av montering av fönster och ytterdörrar vid nybyggnation och renovering" från RAL-Gütegemeinschaft Fenster und Haustüren e. V.

2.6 Säkerhetsinformation avseende transport och förvaring

- ▶ Kasta inte eller tappa inte.
- ▶ Undvik hårda slag.
- Lagringstemperaturer under -30 °C och över $+60\text{ °C}$ kan leda till skador på enheten.
- Skyddas mot väta.
- ▶ Vid transport av glas skall särskilda transportanordningar användas (t.ex. A-ställningar).
- ▶ Separera flera rutor på ett stativ eller vid förvaring med mellanlägg (t.ex. korkplattor, papper, poly-snöre).
- ▶ Lagra glas endast stående på en jämn och bärande yta. Som underlag måste lämpligt material användas (t.ex. trälistor).
- ▶ När det gäller isolerglas måste man se till att det står jäms på minst 2 underlägg på hela elementtjockleken.
- Säkerhetsanordningar vid förvaring och transport får inte orsaka skador på glaset resp. kantlimningen hos isolerglas, och måste anbringas jämnt på rutans ovansida.
- Som förvaringsyta passar torra, välventilerade, slutna rum som är skyddade mot vädrets makter samt UV-strålning.

2.7 Kvalifikation

Förmontering av GEZE skjutdörrsautomatik får utföras endast av företag som är godkända av ett provningsinstitut (TÜV Thüringen) som utökad produktionsanläggning.

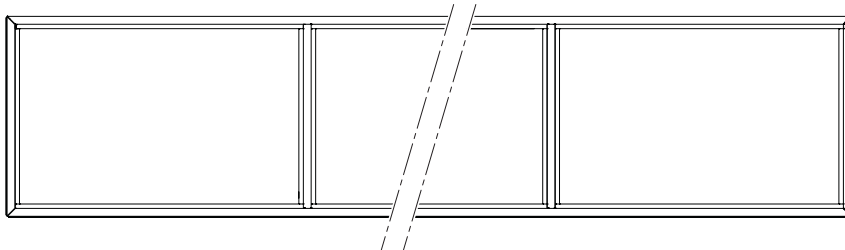
3 Om detta dokument

3.1 Översikt

Denna anvisning beskriver monteringen av profilsystemet överljus hos ett automatiskt skjutdörrssystem. Förmontering/montering av det delade och icke delade överljuset beskrivs här.

3.1.1 Delat överljus

Sett framifrån



Sett från sidan

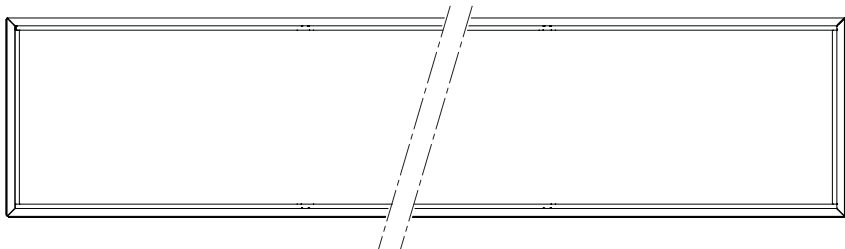


Sett uppifrån



3.1.2 Ej delat överljus

Sett framifrån



Sett från sidan



Sett uppifrån



4 Översikt

4.1 Scheman

Ritnings-nr	Typ	Namn
70723-9-0985	Monteringsanvisning	Överljus, 1 del
70723-9-0986	Monteringsanvisning	Överljus, 2 delar
70723-9-0987	Monteringsanvisning	Överljus, 3 delar

Scheman kan komma att ändras. Använd bara den senaste versionen.

4.2 Verktyg och hjälpmedel

Verktyg	Storlek/antal/användning
Kniv	
Skruvtingar och plattor	För utjämning av profilskarvkanter
Arbetsbockar	Antal beroende på det överljus som skall monteras
A-stativ	
Spännband	
Vakuumsuglyft	
Vattenpass/lod/krysslaser	
Måttband	5 m eller 10 m
Låsvinkel 90°	för kontroll av hörnvinklar
Insexnyckel	3 mm; för montering av skarvförbindningar
Torx-skruvdragare	
Sidavbitare	
Dorn	För hörn- och skarvförbindningar (mat. nr 181186)
Patronhandpistol	för tätningssmassa
Målarroller	B100-150; för enklare påläggning av tätningssmassan
Gummi-/plasthammare	
Pneumatisk DUO-patronpistol	för limbearbetningen
Blyertspenna	
Tätningssax	HUECK-ID Z 909913
Tätningssax för gersnitt med anslagskloss	HUECK-ID Z 921123
Hjälpverktyg 70723-2-0336	För inriktning av spröjsar vid behov
Vakuumsuglyft	

4.3 Åtdragningsmoment

Åtdragningsmomenten anges vid resp. monteringssteg.

4.4 Förbrukningsmaterial

Förbrukningsmaterial	Användning/art./mat.nr
Tätningssmassa grå	för tätning (mat.nr 167318)
Specialrengöring	HUECK-ID Z 912750; för avlägsnande av rester av tätningssmassa och lim
EPDM-lim	För tätning av inglasningstätningsskarvar (mat.nr 180280)
Tvåkomponentslim i DUO-patroner	Mat. nr 167315; för hörnförbindning överljus
Statikblandare	
Inglasningsklossar	

5 Leveransomfattning och fullständighet

- Öppna förpackningsenheterna och kontrollera mot följesedeln att leveransen är komplett.

6 Förmontering i verkstad

6.1 Montera överljusram



Gör inga markeringar t.ex. med blyerts på profilernas synliga ytor.
Det är mycket svårt att få bort dessa markeringar på eloxerade ytor.



Följande kapitel beskriver monteringen av överljusramen med spröjsar för stora öppningsbredder (delat överljus).
Monteringen av överljusramen utan spröjsar sker på motsvarande sätt.

6.1.1 Förberedelser

- Lagg överljusets ramprofiler på arbetsbäckar eller monteringsbord.
- Kontrollera med vattenpass om överljusets ramprofiler ligger vågrätt.
- Justera ev. arbetsbäckarna.
- Stansa eller fräs ur hål för avvattningen (se bearbetningsritning).

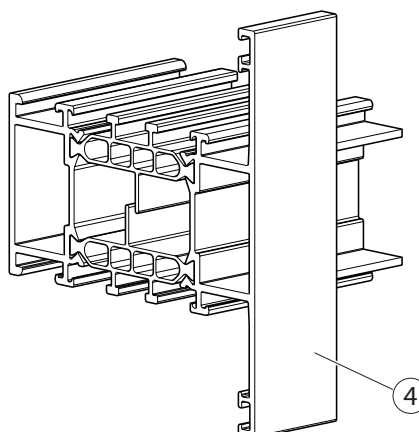
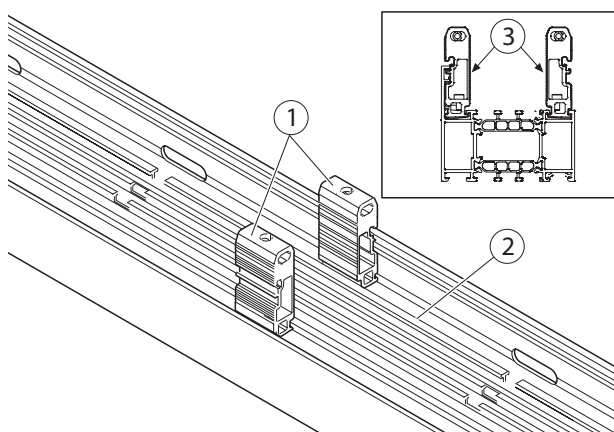
6.1.2 Anbringa skarvförbindningar (endast vid delat överljus)

- Märk ut skarvförbindningarnas positioner (1) på ramprofilerna (2) upptill och nedtill.
- Skjut in skarvförbindningar (1) upptill och nedtill på ramprofilerna (2).

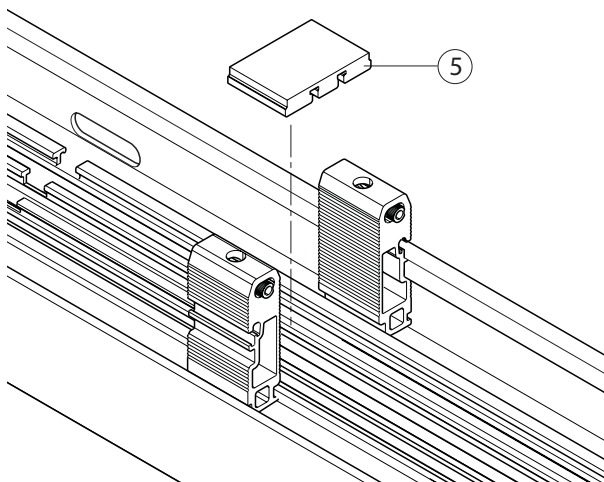


- Beakta skarvförbindningarnas läge (1). De raka räfflade sidorna (3) måste peka **inåt**.
- Vid fastskruvning av skarvförbindningen får nyckel till infälld bussning med kulhuvud inte användas.

- Rikta in skarvförbindningen, ev. med hjälpanordning (4) (tillval).
- Skruva i skarvförbindningen så att skruven bryter igenom aluminiumprofilen.
- Skruva fast skarvförbindningen (1).



- Lägg i tätningsskuddar (5).

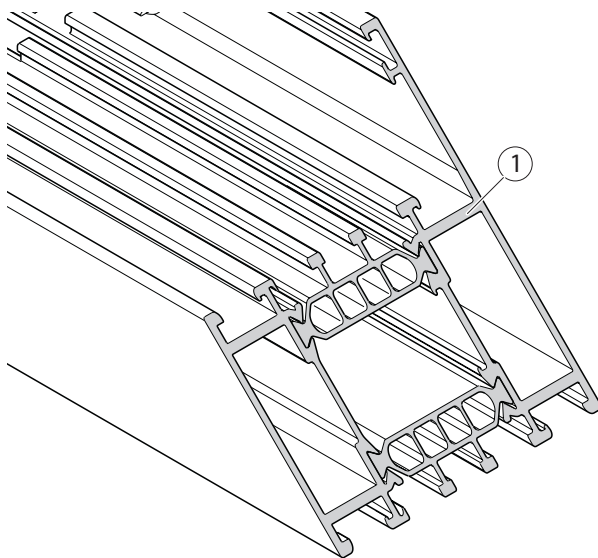


6.1.3 Bestryk profilens kortsidor med tätningsmassa



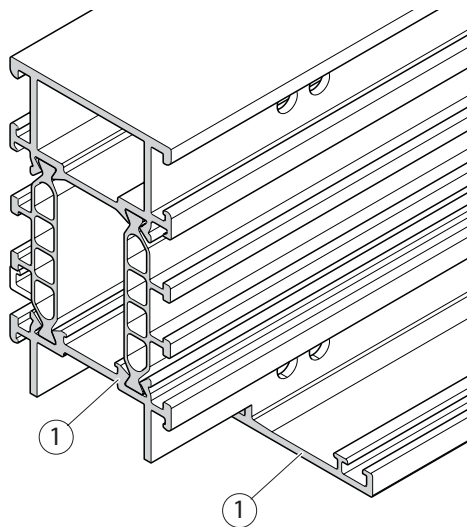
- Vid användning av specialrengöring och tätningsmassa måste tillverkarens faroinformation beaktas.
- Beakta bäst-före-datum och bearbetningstemperatur.
- Använd skyddshandskar vid hantering av tätningsmassan.

- Rengör profilens kortsidor (1) med specialrengöring.
- Applicera tätningsmassa med målarroller eller patronpistol på profilkortsidorna (1).



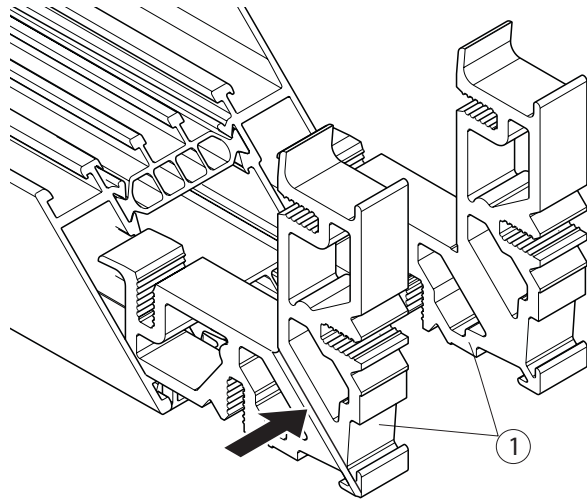
Vid delat överljus:

- Rengör profilens kortsidor (1) hos profilavsatserna med specialrengöring.
- Applicera tätningsmassa med målarroller eller patronpistol på profilkortsidorna (1) hos profilavsatserna.

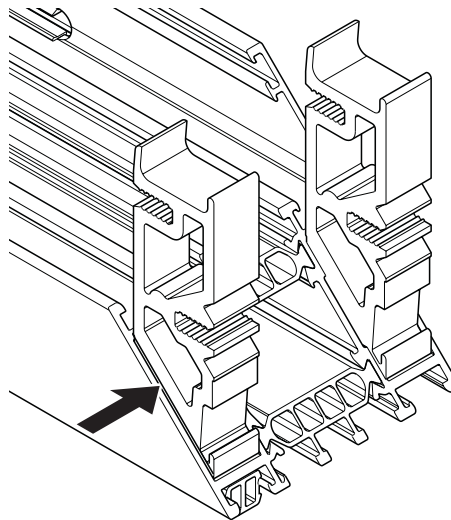


6.1.4 Skjut in hörnvinkeln

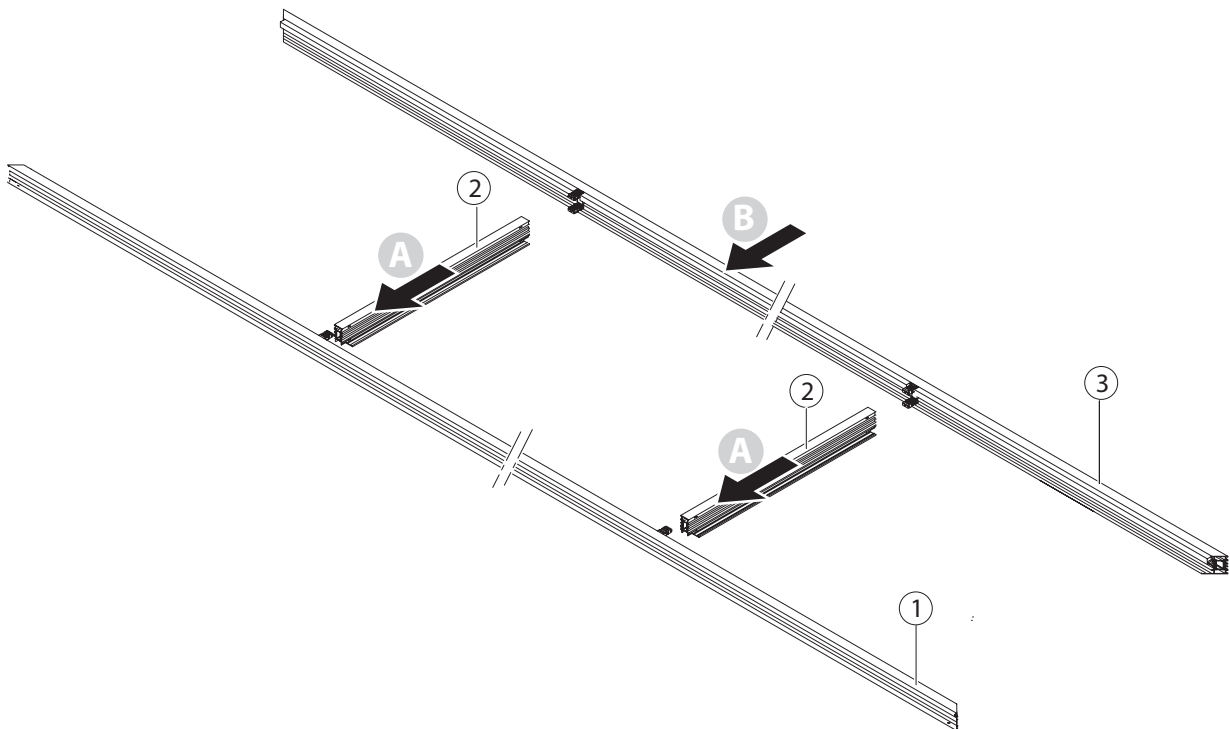
- Skjut in hörnvinkeln (1) på båda sidor fram till anslaget i de vertikala/korta ramprofilerna.



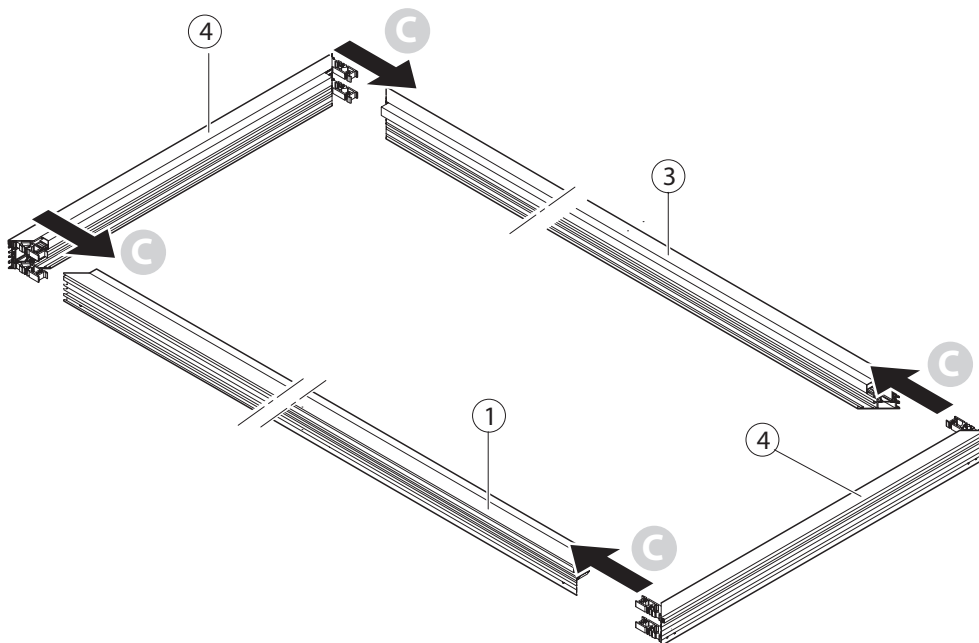
- Spåren i hörnvinklarna måste alla peka mot profilens utsida (se pilen).



6.1.5 Sammanfoga ramdelarna

Delat överljus

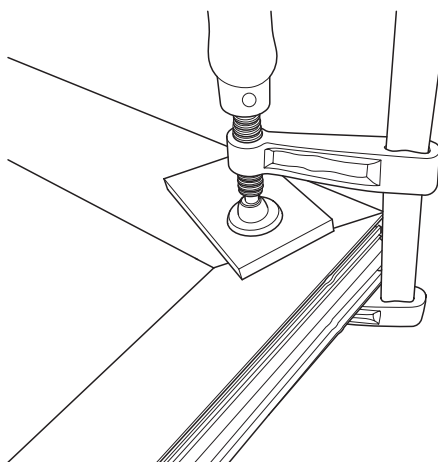
- Sätt i profilavsatserna (2) i den långa ramdelen (1).
- Sätt på den andra långa ramdelen (3) på profilavsatserna (2).



- Skjut på de korta ramdelarna (4) på de långa (1) och (3) (C).

6.1.6 Rikta in och fixera ramhörnen

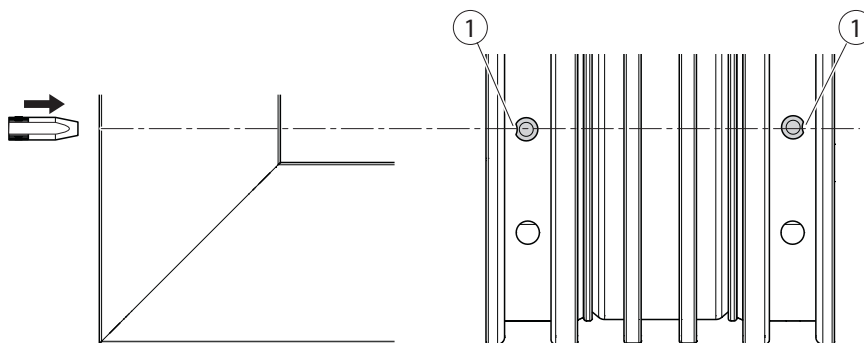
- ▶ Förläng profilerkarvarna med specialrengöring grovt.
- ▶ Rikta in hörnen med vinkel.
- ▶ Fixera ramhörnen i exakt läge med enhandstvingar.
Se till att skarvkanterna går jäms.
- ▶ Om sådana finns, rikta in spröjsprofilerkarvarna med enhandstvingar.



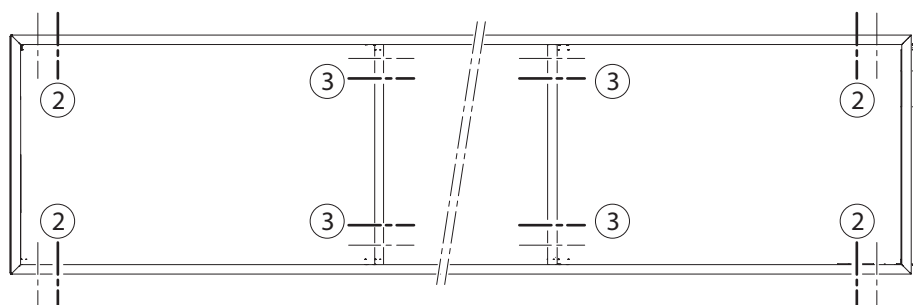
6.1.7 Slå in spårstift

Observera följande vid inslagning av spårstift:

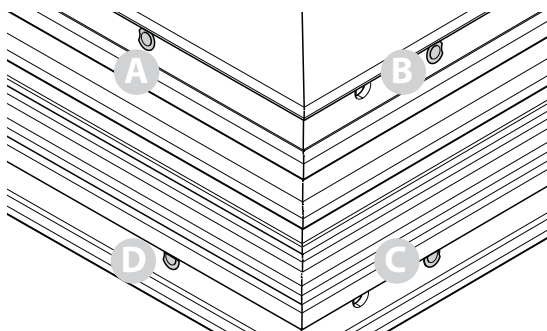
- Den platta spårstiftssidan (1) pekar utåt.



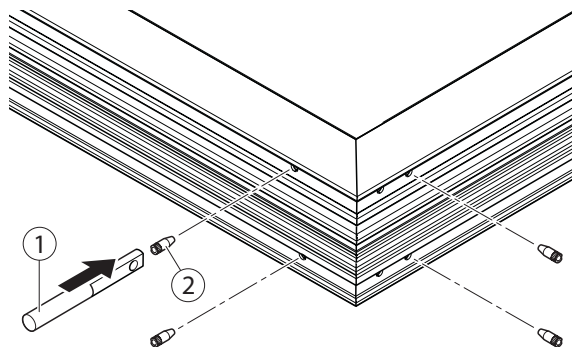
- Välj de inre hålen (2) på de horisontella långa profilerna.
- På spröjsarna:
 - 4 spårstift per skarv
 - Använd de invändiga hålen (3)



- De spårstift som hör till en kammarnivå slås in direkt efter varandra (ordningsföljd A-B och C-D).



- Slå in spårstiften (2) med hammare och dorn (1) jäms i profilerna.

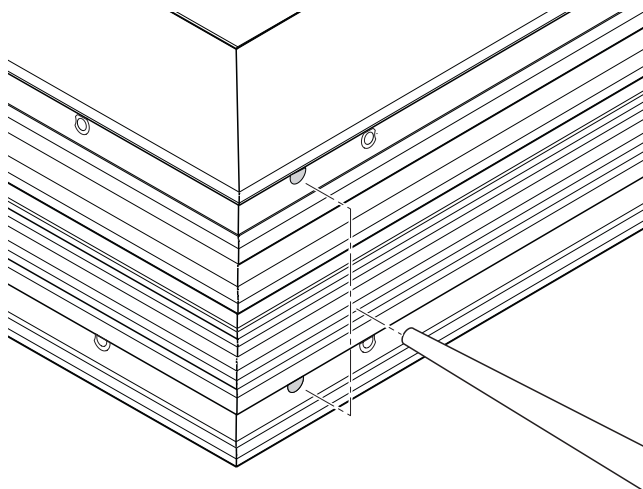


- Kontrollera profilskarvarnas inriktning.
- Efterrengör profilskarvarna noggrant med specialrengöring.

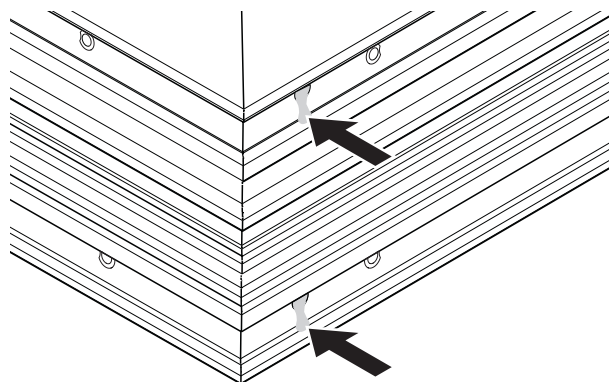
6.1.8 Limma profilerna

Limning sker 2x på ramhörnen och på spröjsarna vardera 4x per skarv (8x per spröjs).

- Limma profilerna med tvåkomponentslim i pneum. DUO-patroner.
- Applicera lim i alla limhål tills att limmet flödar över resp. tränger ut vid ett spårstift.



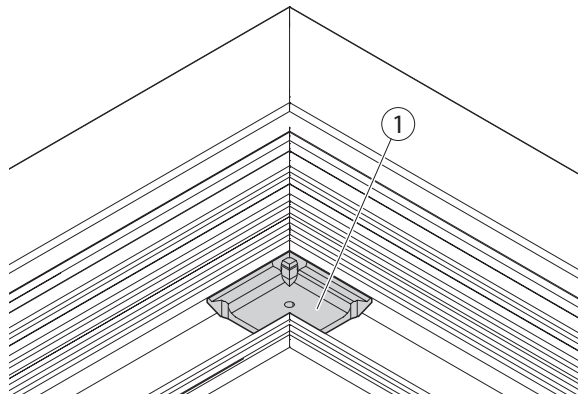
- Rengör profilerna på limställena (se pilar) med specialrengöring.



- Flytta inte överljusramen mer ca 15 min efter applicering av limmet.
Processbetingad liggtid: 5 h

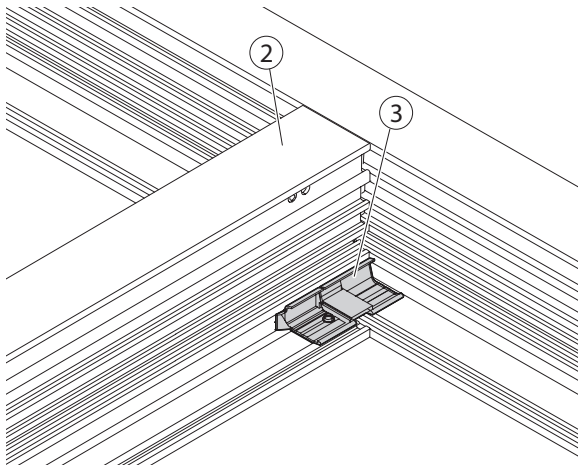
6.1.9 Sätt i förstyvningsvinklar

- Klipsa in förstyvningsvinklar (1) på alla fyra hörnen av överljuset.

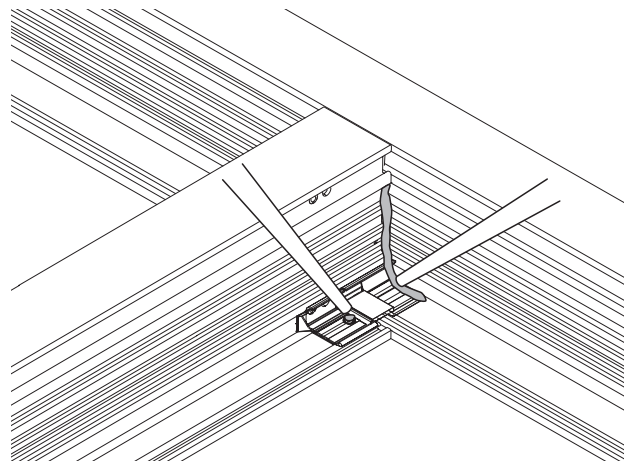
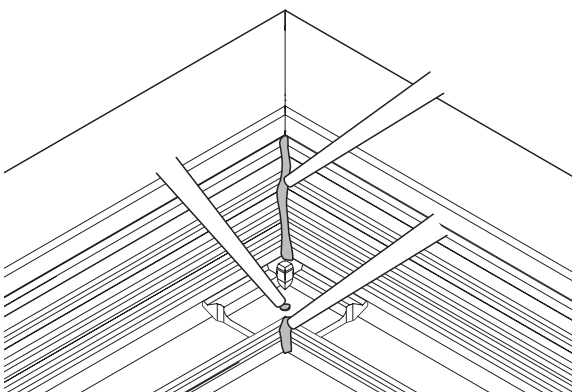


Vid delat överljus

- Som komplement till förstyvningsvinklarna (1) på spröjsprofilstavarna (2) längs med spröjsprofilen klipsar man in T-förstyvningsvinklar (3) till höger och vänster.



6.1.10 Täta förstyvningsvinklarna



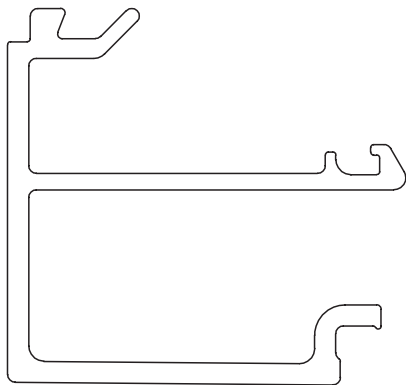
- Täta alla förstyvningsvinklar, T-förstyvningsvinklar och ramhörn invändigt med tätningsmassa.
- Spruta in tätningsmassa i befintliga hål på ramhörnen till förstyvningsvinklarna.
- Avlägsna tätningsmassa på profilerna och förstyvningsvinklar, ev. med specialrengöring, och rengör efteråt.

6.2 Förbered inglasning

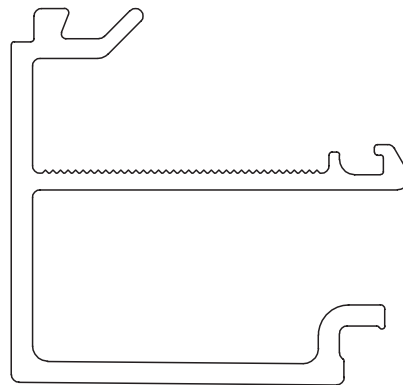
6.2.1 Skär till glaslister



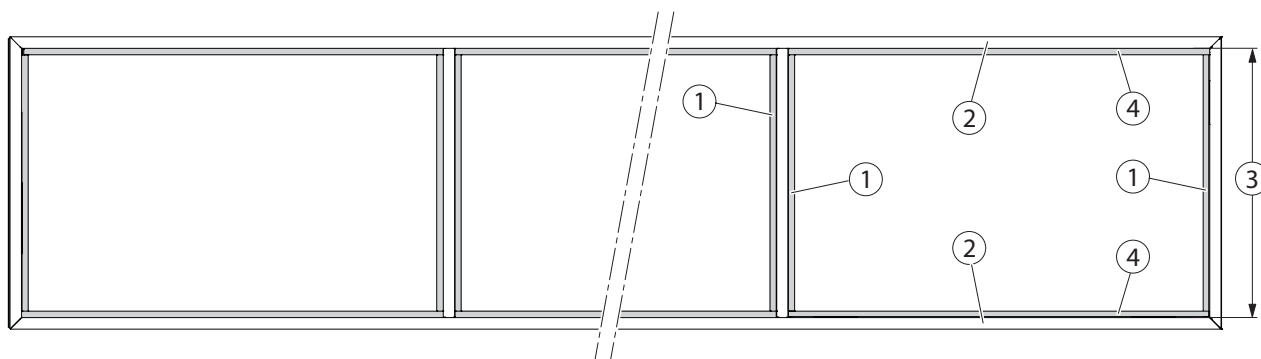
- För lackerat och pulverlackerat överljus använd glaslist 167257.
- För eloxerat överljus, använd glaslist ID-nr 167258.



Glaslist ID-nr 167257

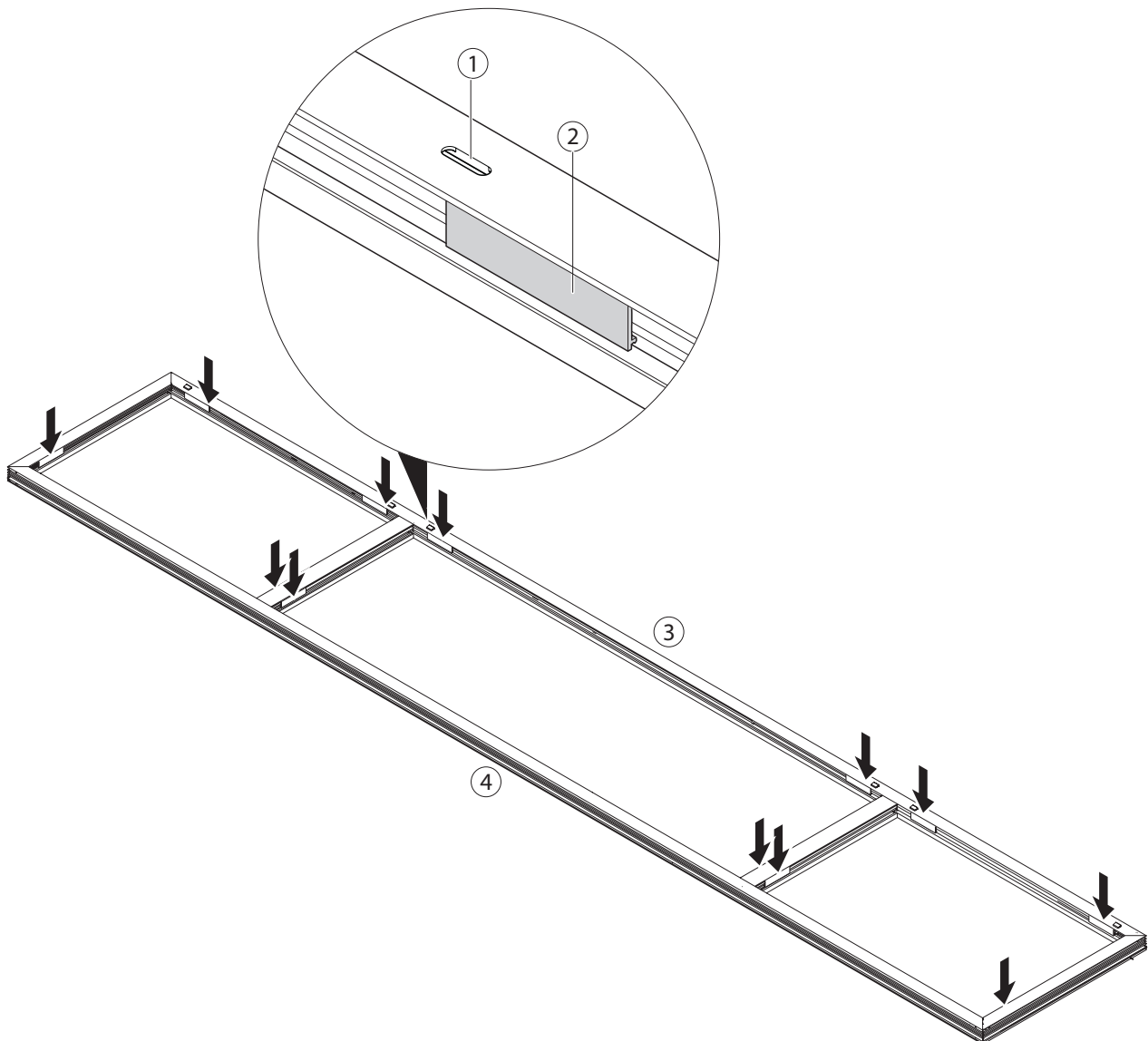


Glaslist ID-nr 167258



- Bestäm längden på de vertikala glaslisterna (1):
 - Fritt innermått (3) från ramprofil till ramprofil (2) – 2 × bredd glaslistvisningsprofil – spel = fritt innermått (3) – 2 × 22 mm = längd på de vertikala glaslisterna
- Mät längden på de horisontella glaslisterna (4).
- Korta glaslisterna.
- Ha dem redo för slutmontering.

6.2.2 Sätt i glasbryggor



- 1 Vattenavrinningsslitsar
- 2 Glasbryggor
- 3 Ramprofil nedtill
- 4 Ramprofil upptill

► Klipsa in glasbryggor (2) på följande ställen (se pilar) enligt överljusritningen:

- I ramprofilen nedtill,
- vertikala ramprofiler,
- i spröjsprofiler invändigt (vid behov).



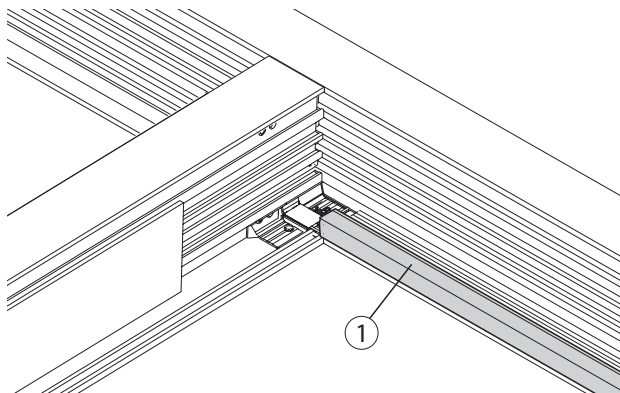
Ramprofilen nedtill (3) känns igen på vattendraineringsslitsarna (1).

6.2.3 Dra in inglasningsprofilen utvändigt

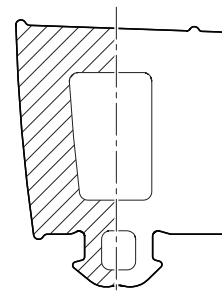


- Vid delat överljus, börja på de övre spröjshörnen.
- Vid icke delat överljus, börja i valfritt övre hörn.

- ▶ Tryck in inglasningsprofilen utvändigt (1) i ramen invändigt och limma fast. Tätningen får inte monteras med drag.



- ▶ På de andra hörnen skär man in inglasningsprofilen med tätningssaxen till hälften.
- ▶ Dra in inglasningsprofilen i hörnet.
- ▶ Pressa till tätningen lätt. Tillämpa inte drag.



Etablera avslutskarv

- ▶ Skär till inglasningsprofilen till passlängd.
- ▶ Fukta gränssnittet med EPDM-lim.
- ▶ Dra in inglasningsprofilen och lägg den dikt mot varandra.
- ▶ Torka bort ev. överflödigt lim.

6.2.4 Sätt i glaslister

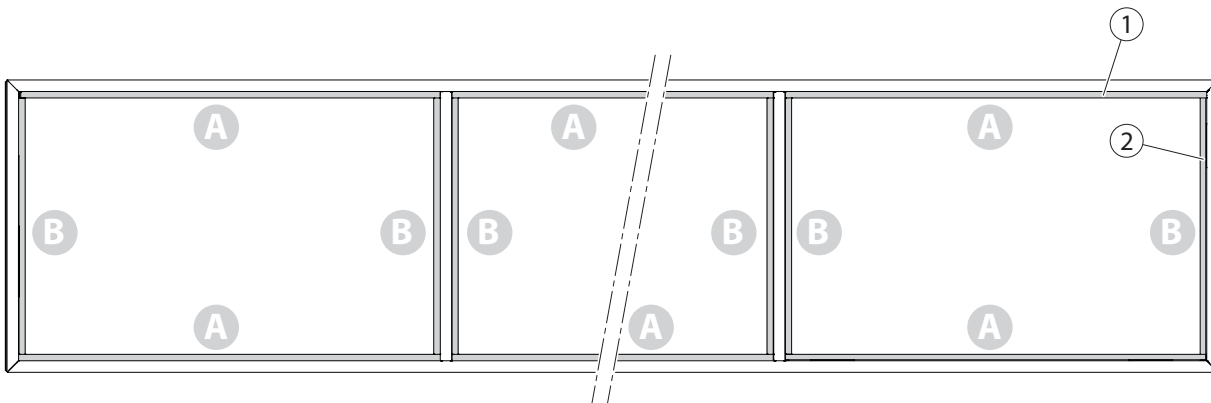


- Vid monteringen av glaslisterna måste man se till att profillisternas ytor inte skadas.



- Inglasningsprofilgummit invändigt (instickstätning) monteras inte än, utan läggs bara på sidan.

- Klipsa in alla tillskurna glaslister (se kapitel 6.2.1) i följande ordning:
 - Horisontella glaslister (1) på övre och undre ramprofil (A)
 - Vertikala glaslister (2) (B)



6.2.5 Avslutande arbeten

- Rengör den monterade ramen fullständigt, använd ramar vid behov.
- Kontrollera monteringsarbetet:
 - Bredd och höjd på överljuset enligt tillverkningsordern
 - Spröjspositioner i överljuset enligt tillverkningsordern
 - Rätvinklig montering med vinkel och hörnmåttmätning
 - Visuellt kontroll av spaltmått på profilskarvar
 - Korrekt montering av alla delar enligt monteringsanvisning och tillverkningsorder/-stycklista
 - Oskadade ramdelar
 - Oskadad yta
 - Rengjord ram
 - Resterande delar bifogade förpackningen enligt stycklistan

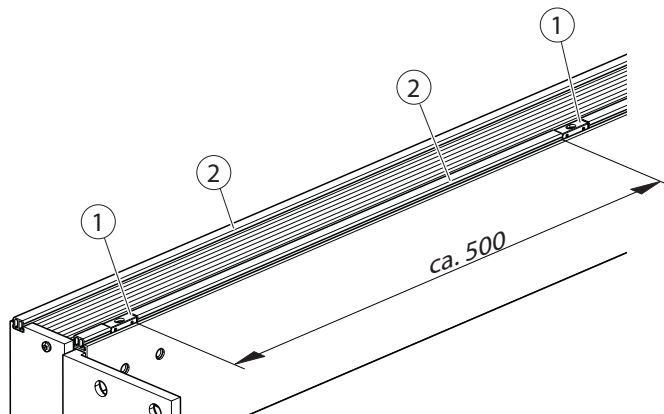
7 Montering på byggarbetsplatsen

7.1 Ta bort glaslisterna

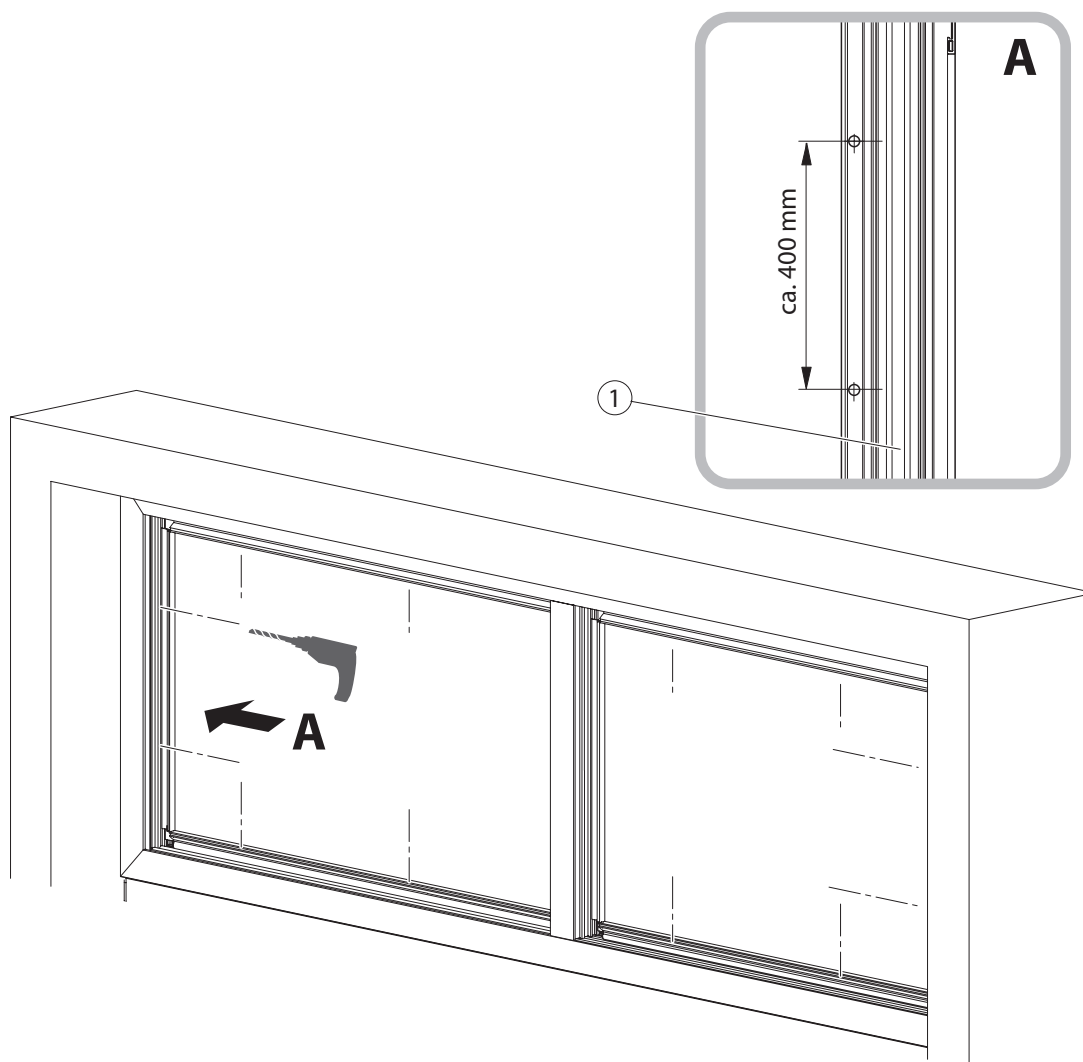
- Ta bort glaslisterna i omvänd ordning jämfört med kapitel 6.2.4.

7.2 Förbereda bäraren

- Klipsa in distansstycken (1) med ett avstånd på 500 mm i bärarens inre spår.
- Passa in tätningen bärare-överljus (2) invändigt mellan distansstyckena och lägg in den.
- Lägg in tätning bärare-överljus (2) utvändigt genomgående.



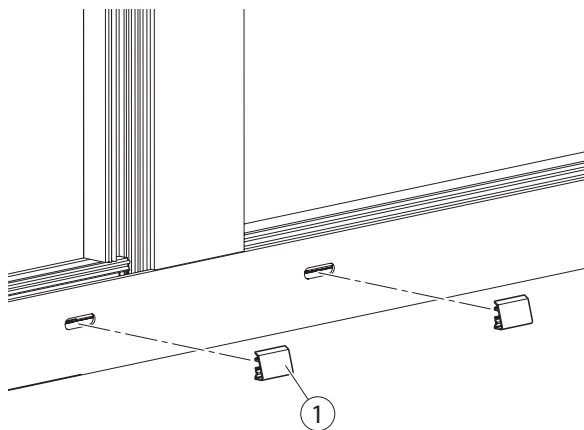
7.3 Sätt fast överljuset



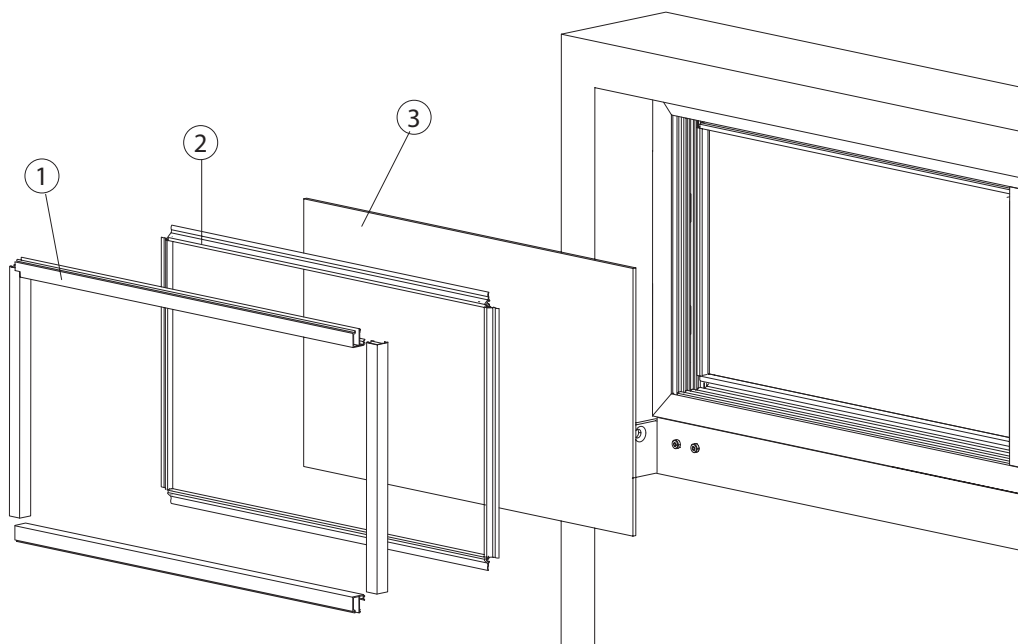
- Förborra borrhål för fönsterbyggskruvar i det invändiga spåret (1) i överljusramen mot vägg, tak och bärare på ett avstånd om 400 mm.
- Skruva igenom fönsterbyggskruvar genom profil, vägg, tak och bärare.

7.3.1 Sätt i dräneringskåpor

- Klipsa på dräneringskåpor på ramen av överljuset nedtill (1).



7.3.2 Sätt i glasen



- Såga till glaslisterna (1) så att de passar.
- Sätt i glas (3) och använd klossar.
- Sätt i glaslistar (1).
- Korta instickstätningarna (2) och sätt i dem.

7.4 Avslutande arbeten

- Utför utslutningen i byggnadsstommen enligt RAL-Gütegemeinschaft Fenster und Haustüren e. V. (se även kapitel 2.5).
- Rengör anläggningen och glasytorna.

7.5 Byt ut glasrutorna

(se bild i kapitel 7.3.2)

- ▶ Ta bort instickstätningarna (2).
- ▶ Tippa glaslisterna (1) mot glaset (3) och ta bort.
- ▶ Säkra glasrutan mot att falla ned.
- ▶ Ta bort glaset (3).
- ▶ Ta bort klossarna.
- ▶ Sätt i ett nytt glas och använd klossar (se kapitel 7.3.2).
- ▶ Sätt i glaslistor (1) och instickstätningar (2).

8 Rengöring

Vad ska rengöras?	Hur ska det rengöras?
Glasytor	Torka av med kallt ättiksvatten och torka torrt.
Rostfria ytor	Torka av med repfri trasa.
Lackade ytor	Torka av med tvållösning.
Eloxerade ytor	Torka av med icke-alkalisk tvål (pH-värde 5,5 ... 7).
Plastytor	Torka av med vatten och mildt diskmedel.
EPDM-tätningar	Torka av med vatten och mildt diskmedel.

9 Demontering

Demonteringen sker i omvänd ordningsföljd i förhållande till monteringen.

Germany

GEZE GmbH
Niederlassung Süd-West
Tel. +49 (0) 7152 203 594
E-Mail: leonberg.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Süd-Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6440
E-Mail: muenchen.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6840
E-Mail: berlin.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Mitte/Luxemburg
Tel. +49 (0) 7152 203 6888
E-Mail: frankfurt.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung West
Tel. +49 (0) 7152 203 6770
E-Mail: duesseldorf.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Nord
Tel. +49 (0) 7152 203 6600
E-Mail: hamburg.de@geze.com

GEZE Service GmbH
Tel. +49 (0) 1802 923392
E-Mail: service-info.de@geze.com

Austria

GEZE Austria
E-Mail: austria.at@geze.com
www.geze.at

Baltic States

GEZE GmbH Baltic States office
E-Mail: office-latvia@geze.com
www.geze.com

Benelux

GEZE Benelux B.V.
E-Mail: benelux.nl@geze.com
www.geze.be
www.geze.nl

Bulgaria

GEZE Bulgaria - Trade
E-Mail: office-bulgaria@geze.com
www.geze.bg

China

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Shanghai
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Guangzhou
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Beijing
E-Mail: chinasales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

France

GEZE France S.A.R.L.
E-Mail: france.fr@geze.com
www.geze.fr

Hungary

GEZE Hungary Kft.
E-Mail: office-hungary@geze.com
www.geze.hu

Iberia

GEZE Iberia S.R.L.
E-Mail: info@geze.es
www.geze.es

India

GEZE India Private Ltd.
E-Mail: office-india@geze.com
www.geze.in

Italy

GEZE Italia S.r.l.
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

GEZE Engineering Roma S.r.l.
E-Mail: roma@geze.biz
www.geze.it

Poland

GEZE Polska Sp.z o.o.
E-Mail: geze.pl@geze.com
www.geze.pl

Romania

GEZE Romania S.R.L.
E-Mail: office-romania@geze.com
www.geze.ro

Russia

OOO GEZE RUS
E-Mail: office-russia@geze.com
www.geze.ru

Scandinavia – Sweden

GEZE Scandinavia AB
E-Mail: sverige.se@geze.com
www.geze.se

Scandinavia – Norway

GEZE Scandinavia AB avd. Norge
E-Mail: norge.se@geze.com
www.geze.no

Scandinavia – Denmark

GEZE Danmark
E-Mail: danmark.se@geze.com
www.geze.dk

Singapore

GEZE (Asia Pacific) Pte, Ltd.
E-Mail: gezesea@geze.com.sg
www.geze.com

South Africa

GEZE South Africa (Pty) Ltd.
E-Mail: info@gezesa.co.za
www.geze.co.za

Switzerland

GEZE Schweiz AG
E-Mail: schweiz.ch@geze.com
www.geze.ch

Turkey

GEZE Kapı ve Pencere Sistemleri
E-Mail: office-turkey@geze.com
www.geze.com

Ukraine

LLC GEZE Ukraine
E-Mail: office-ukraine@geze.com
www.geze.ua

United Arab Emirates/GCC

GEZE Middle East
E-Mail: gezeme@geze.com
www.geze.ae

United Kingdom

GEZE UK Ltd.
E-Mail: info.uk@geze.com
www.geze.com

GEZE GmbH

Reinhold-Vöster-Straße 21–29
71229 Leonberg
Germany

Tel.: 0049 7152 203 0
Fax.: 0049 7152 203 310
www.geze.com

