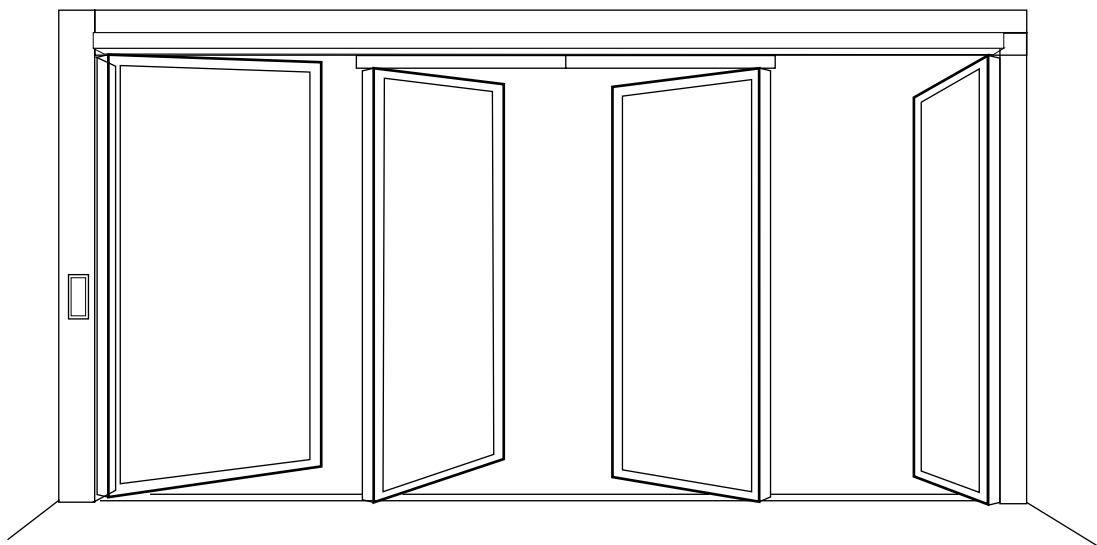




Slimdrive SL-B0
TSA 360NT-B0

CN 补充安装说明书

目录

1	符号和含义.....	3
2	产品责任.....	3
3	安全	3
3.1	规范使用	3
3.2	安全提示	3
3.3	安全作业	4
3.4	安装检验	4
3.5	环保作业	4
4	概述	4
4.1	图纸	4
4.2	工具	5
4.3	扭矩	5
4.4	部件和组件	5
5	安装	6
5.1	安装现场的准备工作.....	6
5.2	准备安装	6
5.3	安装底部导轨	7
5.4	安装侧面部件	7
5.5	对齐侧面部件	8
5.6	对齐平衡轨	8
5.7	安装驱动装置 (仅 Slimdrive SL-B0)	9
5.8	安装锁闭装置 (选配)	9
5.9	安装门扇	10
5.10	调整锁闭装置 (选配)	13
6	门扇和侧面部件的脱落	14
6.1	调整脱开力	14
6.2	检查紧急逃生功能	14
7	更多安装.....	14
8	故障排除	15

1 符号和含义

为了说明正确的操作方式，重要信息和技术提示会突出显示。

符号	含义
	表示“重要提示”； 避免物品损失、帮助理解或优化工作流程的信息
	表示“补充信息”
	表示一个操作动作的符号：此处必须进行相关操作。 ▶ 当有多个操作步骤时，请按顺序执行。

2 产品责任

根据产品责任法中界定的厂商对其产品的责任，使用者必须遵守此手册内包含的信息（产品信息、规范使用、错误使用、产品性能、产品维护、信息和指导义务）。如未遵守，则制造商不承担任何赔偿责任。

3 安全

3.1 规范使用

Slimdrive SL-B0 和 TSA 360NT-B0 仅适用使用于

- 干燥的室内
- 水平移动门扇的自动门系统
- 商业场所和公共区域的人行通道入口和内部区域

Slimdrive SL-B0 和 TSA 360NT-B0 禁止用作防火门或隔烟门。

Slimdrive SL-B0 和 TSA 360NT-B0 允许用于紧急疏散和救生通道。对于未锁闭设备，可以在任意位置上沿着直线方向旋开滑动门和侧面部件。侧面部件此时同样被强制旋开。

3.2 安全提示

- 必须由经过盖泽授权的专业人士按规定进行安装、维护和维修作业。
- 进行安全技术检查时必须遵守当地法规和条例。
- 盖泽对因用户擅自改动设备而带来的后果不承担任何责任；擅自改动还会导致紧急疏散和救生通道的使用许可失效。
- 如果与其它品牌组合使用，盖泽不提供保修服务。
- 修理和维护时仅允许使用盖泽原装零件。
- 连接电源必须由专业电气人员执行。根据 VDE 0100 第 610 部分的标准进行电源连接和检查地线。
- 现场使用 10 A 自动保险装置作为电源的隔离装置。
- 根据机械条例 2006/42/EC 的规定，在对门系统进行调试之前必须进行危险分析，并根据 CE 标志条例 93/68/EWG 对门系统进行标记。
- 遵守最新版本的条例、标准和当地法规，尤其是：
 - 用于工作场所的技术条例 ASR A1.7 “门和大门”
 - DIN 18650 “锁具和建筑五金 – 自动门系统”
 - VDE 0100, 第 610 部分 “低压设备的安装”
 - AutSchR “自动门、窗、通道指导条例”（针对 Slimdrive SL NT-FR）
 - 事故预防条例，特别是 BGV A1 “一般规定”和 BGV A2 “电气设备和生产设备”
 - DIN EN 60335-2-103 “用于室内使用和类似用途的电气设备的安全；针对驱动装置、通道、门和窗的特别要求”

3.3 安全作业

- 禁止未经授权的人员进入工作场所。
- 注意较长设备组件的旋转范围。
- 不得独自实施具有高风险的工作（例如安装驱动装置、顶盖或门扇）。
- 防止顶盖/驱动装置饰板落下。
- 仅允许使用电缆图中规定的电缆。根据接线图进行屏蔽。
- 用电缆扎带固定驱动装置内部的松散电缆。
- 在电气设备上作业前：
 - 将驱动装置从 230 V 电源断开并检查是否无电压。
 - 将控制装置与 24 V 蓄电池断开。
 - 使用不间断电源时（UPS），设备从电源断开后仍然有电压。
- 原则上，针对绞合线应使用绝缘芯线端套管。
- 玻璃门扇上应贴上安全标签。
- 驱动装置打开时存在受伤危险。旋转的部件可能卷入头发、衣服、电缆等物品！
- 无防护的可能造成挤压、碰撞、剪切和卷入的地方有人员受伤危险！
- 玻璃破碎会造成人员受伤！
- 驱动装置内的锋利边缘会造成人员受伤！
- 安装过程中的活动部件可能导致人员受伤！

3.4 安装检验

采取保护措施来避免挤压、碰撞、剪切和卷入的可能：

- 检查安全传感器和移动报警器的功能。
- 紧急疏散方向上移动报警器的探测范围必须覆盖门前开门宽度 x 1.5 m 的范围。
- 紧急疏散方向上的移动报警器（参见 AutSchR）必须探测到移动速度大于 0.1 m/s 的人员。
- 检查所有可接触的金属部件的安全引线连接。
- 进行安全分析（危险分析）。

3.5 环保作业

- 对门机进行废弃处理时应将不同材料分开处理并送往回收站。
- 电池和蓄电池不得与生活垃圾一起处理。
- 对门系统和电池/蓄电池进行废弃处理时应遵守相应的法律规定。

4 概述

4.1 图纸

Slimdrive SL-B0

编号	类型	名称
70485-ep51	安装图	带可旋转侧面部件的 Slimdrive SL-B0 (DCU1)
70485-ep35 Bl.1	安装图	双扇门支架附件结构图
70485-ep35 Bl.2	安装图	1 扇门支架附件结构图
70485-9-9801 Bl.1	安装说明书	Slimdrive SL-B0 门扇；左侧 2 扇，右侧 1 扇关闭
70485-9-9801 Bl.2	安装说明书	Slimdrive SL-B0 门扇；右侧 2 扇，左侧 1 扇关闭
70485-9-9803 Bl.1	安装说明书	左侧侧面部件，Slimdrive SL-B0
70485-9-9803 Bl.2	安装说明书	右侧侧面部件，Slimdrive SL-B0
70485-0-005	总平面图	Slimdrive SL-B0 驱动装置 (DCU1)
70485-9-9814	安装说明书	锁闭装置信息页
70484-9-9848	预安装、安装及维护说明书	Slimdrive SL, Slimdrive SL-FR 2M

TSA 360NT-B0

编号	类型	名称
70485-ep50	安装图	带可旋转侧面部件的 TSA 360NT-B0
70485-9-9800 B1.1	安装说明书	TSA 360NT-B0 门扇; 左侧 2 扇, 右侧 1 扇 关闭
70485-9-9800 B1.2	安装说明书	TSA 360NT-B0 门扇; 右侧 2 扇, 左侧 1 扇 关闭
70485-9-9802 B1.1	安装说明书	左侧侧面部件, TSA 360NT-B0
70485-9-9802 B1.2	安装说明书	右侧侧面部件, TSA 360NT-B0
70485-0-004	总平面图	TSA 360NT-B0 驱动装置 (DCU1)
70499-9-0950	预安装、安装及 维护说明书	TSA 360NT/TSA 360NT-FR 2M

Slimedrive SL-B0 和 TSA 360NT-B0

编号	类型	名称
70484-9-9889	辅助接线图	B0 DCU1
70485-9-9810	安装说明书	底部导轨信息页
70511-9-0968	接线图	DCU1



设计图可能发生变更。仅使用最新的版本。

4.2 工具

工具	尺寸
卷尺	
记号笔	
扭矩扳手	
内六角扳手	2 mm, 2.5 mm, 3 mm, 5 mm, 6 mm
开口扳手	8 mm, 10 mm, 13 mm
螺丝刀套件	最大 6 mm 的凹槽
尖冲头	3 mm 加尖部长度 = 60 mm
斜嘴钳	
电缆卷边钳	
剥线钳	
万用表	

4.3 扭矩

见总平面图

4.4 部件和组件

关于部件和组件, 请见总平面图

5 安装



- ▶ 禁止未经授权的人员进入工作场所。
- ▶ 始终两个人一起作业。
- ▶ 使用踏梯或梯凳。
- ▶ 保持滑轨内部整洁。

5.1 安装现场的准备工作

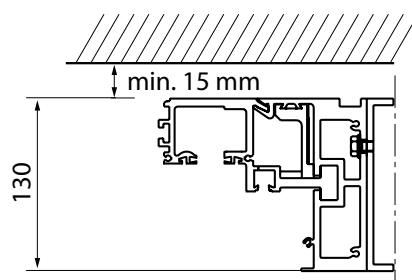


- ▶ 为了确保完成专业的安装，检查安装现场的准备工作：
 - 正面结构或底部结构的类型和负荷能力
 - 安装面平整度
 - 电缆图要求

5.2 准备安装

5.2.1 Slimdrive SL-B0 准备工作

- ▶ 根据现场情况钻出钻孔（见安装图），必要时使用支架作为钻模。
- ▶ 按照现场条件准备电缆导轨，例如：
 - 将自由（右侧）端块停在支架型材左侧并传递电缆通道。
 - 取出标记位置处的支架型材。
- ▶ 推入支架型材的附件并定位（见安装图）。
- ▶ 固定支架型材上的侧板或安装板。



对于立柱/横杆规格：

- ▶ 将支架型材与横杆下边缘对齐并拧紧。

墙壁安装时：

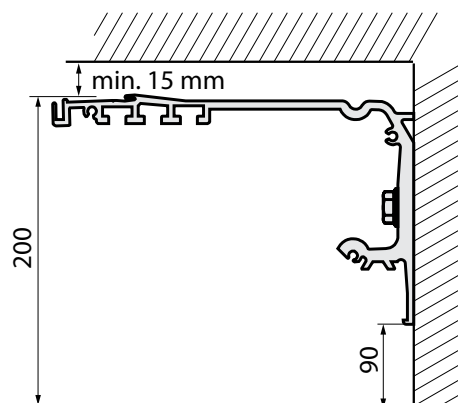
- ▶ 将支架型材在明亮通道对齐并拧紧（见安装图）。

悬空安装时：

- ▶ 用安装板安装支架（见安装图）。

5.2.2 TSA 360NT-B0 准备工作

- ▶ 根据现场情况钻出钻孔（见安装图），必要时使用滑轨作为钻模。
- ▶ 按照现场条件准备电缆导轨。
- ▶ 将侧面部件固定件附件推入滑轨型材并定位。



墙壁安装时：

- ▶ 将侧板固定在滑轨上。
- ▶ 拧上滑轨。

悬空安装时：

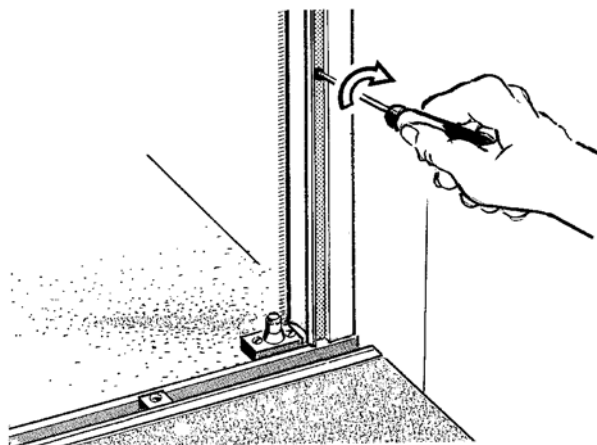
- ▶ 将安装板固定在支架上。
- ▶ 将支架和固定板一起安装。

5.3 安装底部导轨

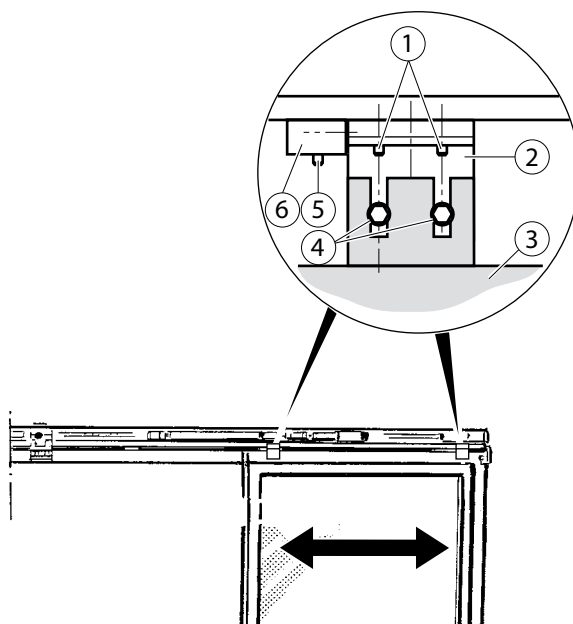
- ▶ 用测锤将底部导轨与未完成底板对齐（见安装图）并固定。
- ▶ 浇注预制混凝土前遮盖底部滑轨。

5.4 安装侧面部件

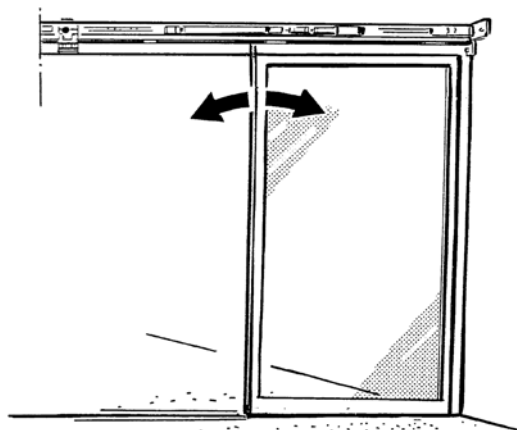
- ▶ 垂直对齐墙轨（见安装图）并固定。
- ▶ 将平衡轨推入墙轨内并固定。
- ▶ 用固定轨定位侧面部件（见安装图）。



- ▶ 松开侧面部件固定件（2）的夹紧螺栓（1）和调整件（6）的螺栓（5）。
- ▶ 将侧面部件固定件（2）推到确定位置并



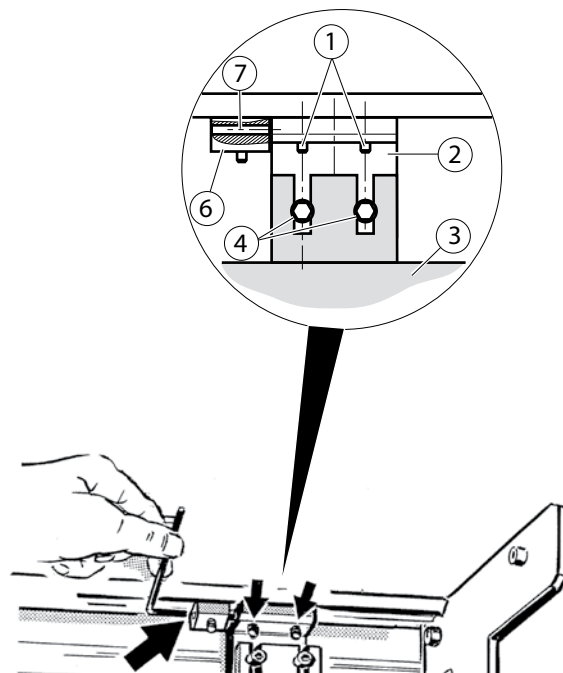
- ▶ 重新拧紧螺栓（1 和 5）。
- ▶ 用螺栓（4）将侧面部件（3）螺旋拧在侧面部件固定件（2）上。



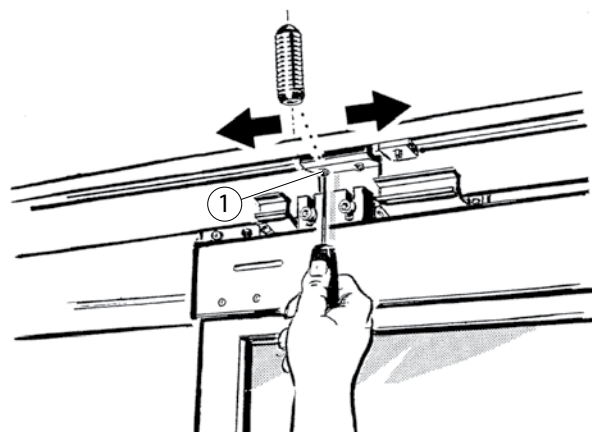
5.5 对齐侧面部件

侧面部件的对齐是通过侧面部件固定件 (2) 和调整件 (6) 实现的。

- ▶ 松开两个侧面部件固定件 (2) 的夹紧螺栓 (1)。
- ▶ 垂直对齐侧面部件 (3)。
- ▶ 必要时, 用调整件 (6) 的内六角螺栓 (7) 进行细调。

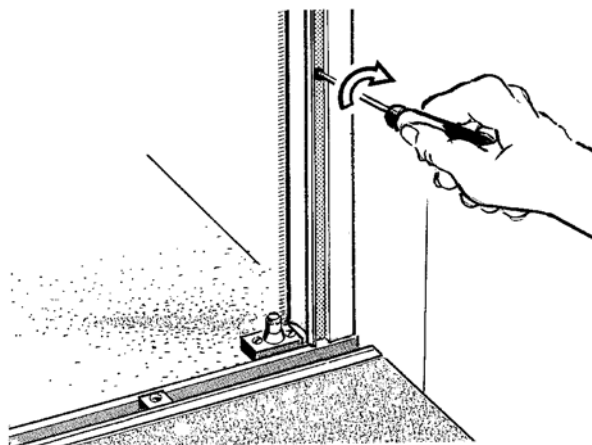


- ▶ 重新拧紧夹紧螺栓 (1)。



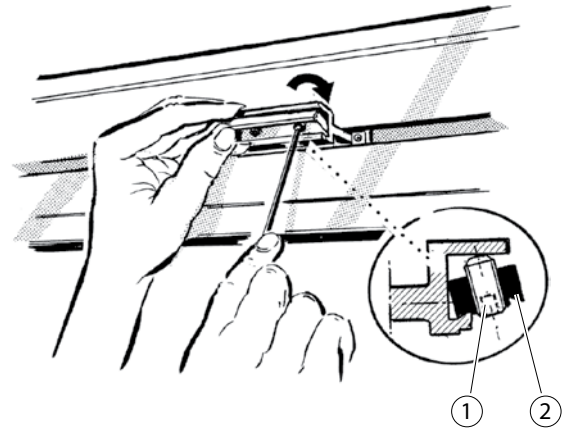
5.6 对齐平衡轨

- ▶ 将平衡轨推到侧面旋转条上, 直到密封毛刷贴住。
- ▶ 用螺纹销固定平衡轨。

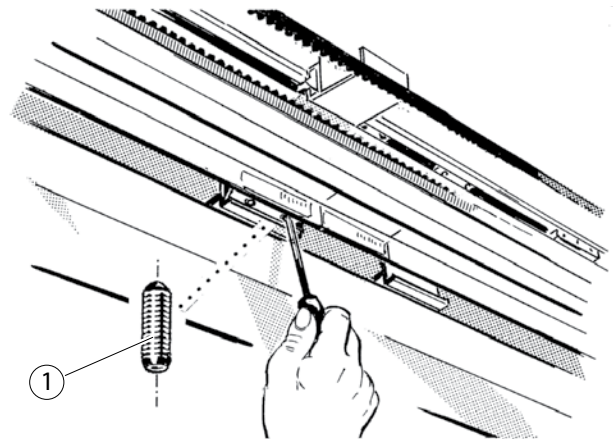


5.7 安装驱动装置 (仅 Slimdrive SL-B0)

- ▶ 定位夹紧条 (2) (见安装图) 并用螺纹销 (1) 倾斜固定。



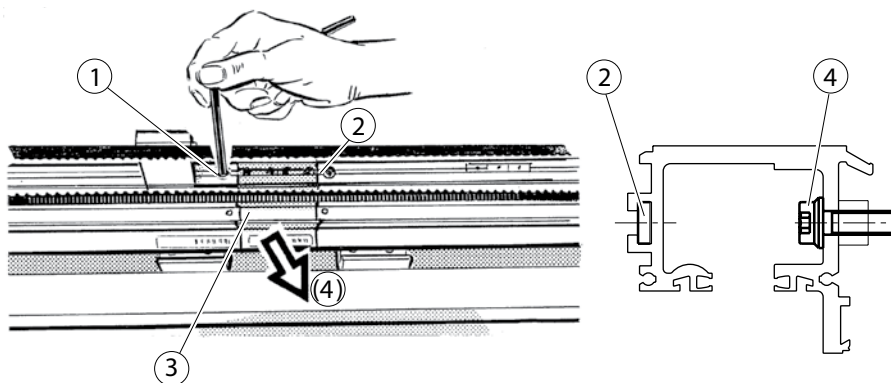
- ▶ 将驱动装置挂入支架并定位。
- ▶ 松开螺纹销 (1) 并正好拉紧夹紧条 (2)。



5.8 安装锁闭装置 (选配)

双扇门设备时:

- ▶ 拆除锁闭装置位置的中间件。



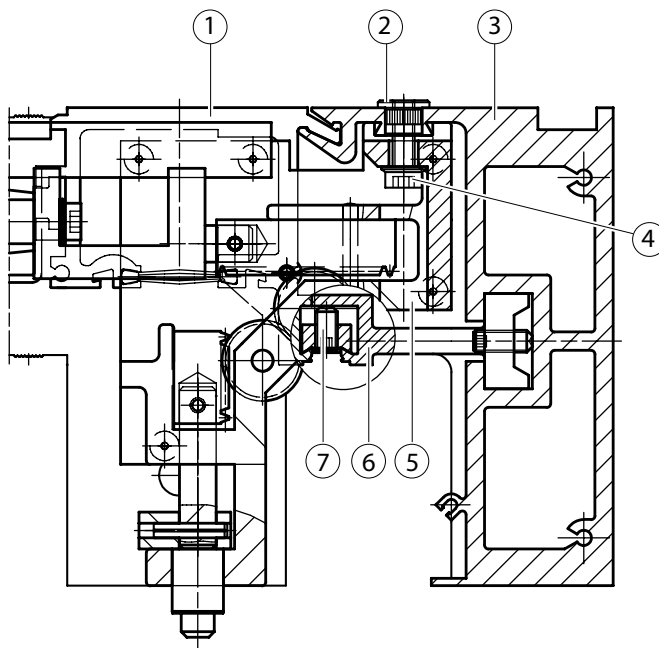
- ▶ 松开螺纹销 M6 (1), 将夹紧压板 (2) 推到一起。
- ▶ 拆除圆柱头螺栓 M8 (4)。
- ▶ 拆除中间件 (3)。

安装锁闭装置

- ▶ 将锁闭装置用螺母 (2) 导入或压入支架型材 (3) 内预定钻孔。

双扇门设备时:

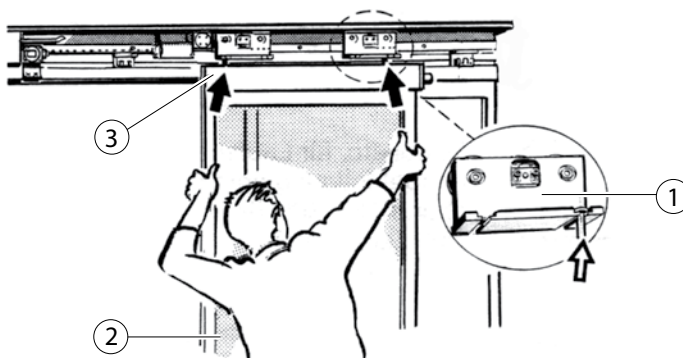
- ▶ 安装驱动装置 (1)。
- ▶ 用螺纹销 (7) 将驱动装置和支撑型材 (6) 一起拉紧。
- ▶ 安装锁闭装置 (5) 并用内六角螺栓 (4) 拧紧。



5.9 安装门扇

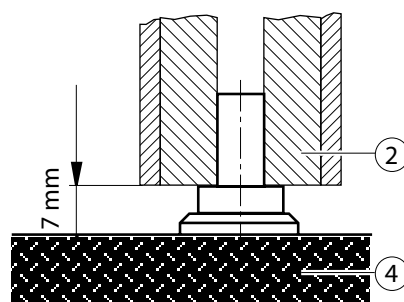
5.9.1 挂入门扇 (TSA 360NT-B0)

- ▶ 将门扇 (2) 与滑车 (1) 内的门扇支架 (3) 一起挂入。

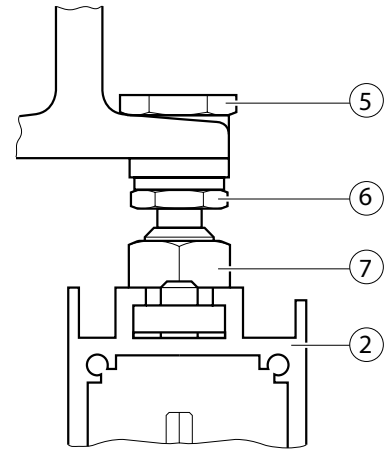


调整门扇成品底板距离

门扇 (2) 须具有到成品底板 (4) 的 7 mm 距离。

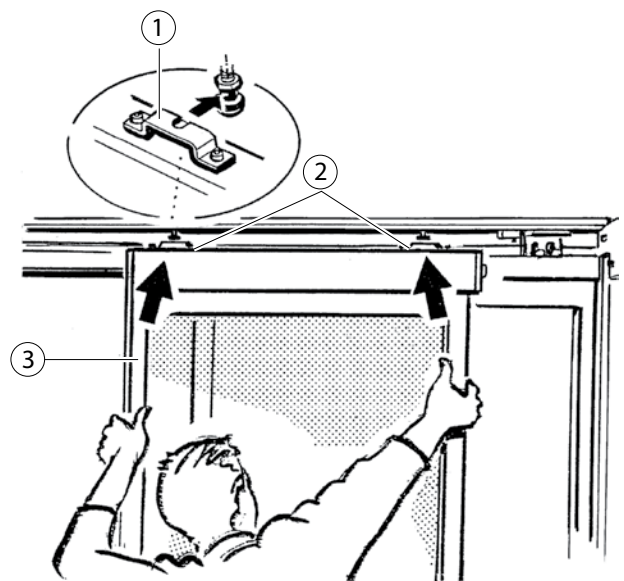


- ▶ 松开螺母 (6) 和 (7)。
- ▶ 用调整螺栓 (5) 将成品底板 (4) 的距离调整到 7 mm。
- ▶ 用调整螺栓 (5) 水平调整门扇支架 (3)。
- ▶ 重新拧紧螺母 (6) 和 (7)。



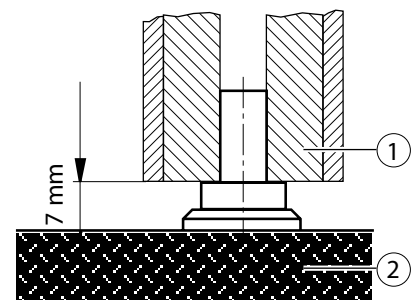
5.9.2 挂入门扇 (Slimdrive SL-B0)

- ▶ 将门扇 (3) 与滑车 (2) 内的门扇支架 (1) 一起挂入。

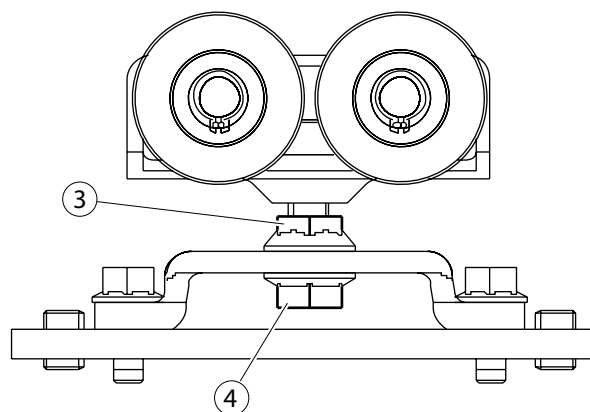


调整门扇成品底板距离

门扇 (1) 须具有到成品底板 (2) 的 7 mm 距离。



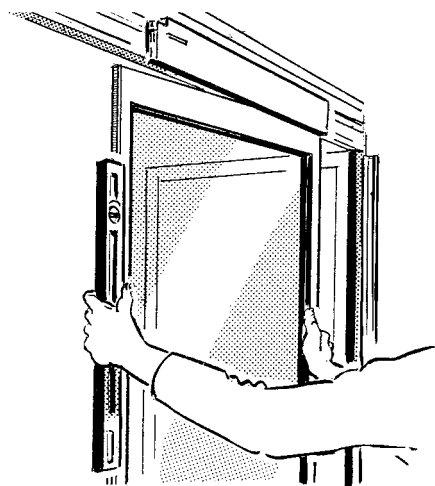
- ▶ 松开悬挂螺栓上的螺母 (3)。
- ▶ 在悬挂螺栓的六边 (4) 上将到成品底板的距离调整到 7 mm。
- ▶ 用悬挂螺栓水平调整门扇支架。
- ▶ 重新拧紧悬挂螺栓上的螺母 (3)。



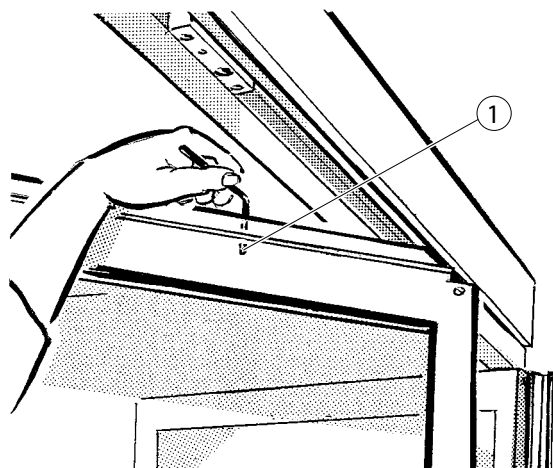
垂直校准门扇。

不拉紧门。必须能完好地将门卡入 (见安装图)。

- ▶ 稍稍旋开门扇。

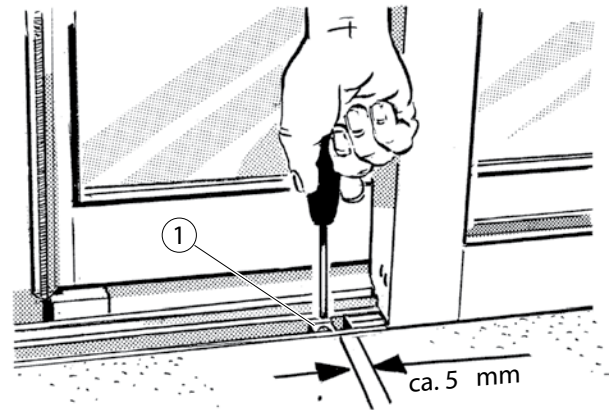


- ▶ 用门扇支架支撑角架内的调节螺栓 (1) 调节门扇。左旋意味着抬高下侧门扇外边缘。门扇下外角内不可见安装的底板滚轮在旋开过程中限制门扇下降约 3-4 mm。根据底板情况 (例如格栅), 取而代之可以在门扇同一个位置上安装塑料滑件。
- ▶ 卡入门扇和侧面部件并关门。锁闭装置须已解锁。门扇和侧面部件的侧面条现在应该平行移动。



5.9.3 调整缓冲块

- ▶ 将底部导轨 (1) 内的夹紧件放置在底部导轨前约 5 mm 的开启位置并固定。
- ▶ 手动开启和关闭门扇。
- ▶ 检查运转是否完好, 必要时再次调整。



5.10 调整锁闭装置 (选配)

纵向校准 TSA 360NT-B0

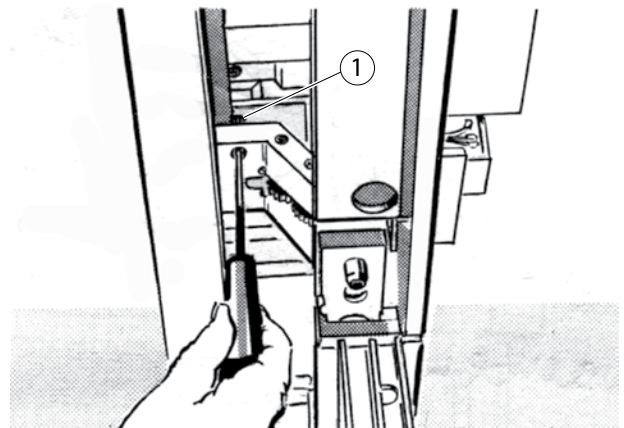


锁闭装置出厂时已预设置。

- ▶ 松开螺纹销 (1) 并校准锁闭装置。
- ▶ 重新拧紧螺纹销 (1)。

双扇门 B0 设备时:

- ▶ 将关闭位置调整到通道宽度中央。



调整驱动装置 TSA 360NT-B0 的关闭设备

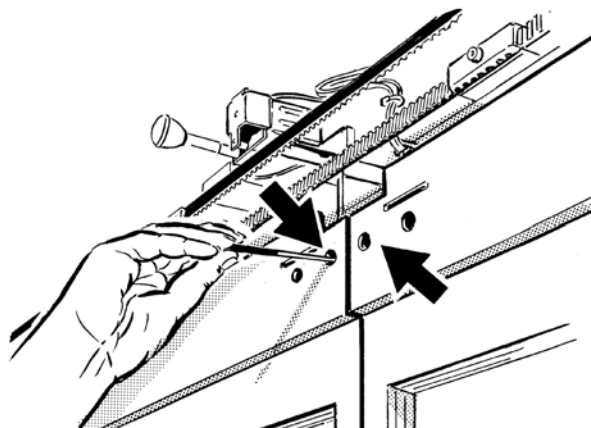
- ▶ 卡入门扇和侧面部件并关门。
- ▶ 松开紧固螺栓。
- ▶ 将门扇对齐通道宽度中央并手动锁闭。
- ▶ 拧紧紧固螺栓。
- ▶ 必要时再次校准终端位置缓冲块。

调整驱动装置 Slimedrive SL-B0 的关闭设备

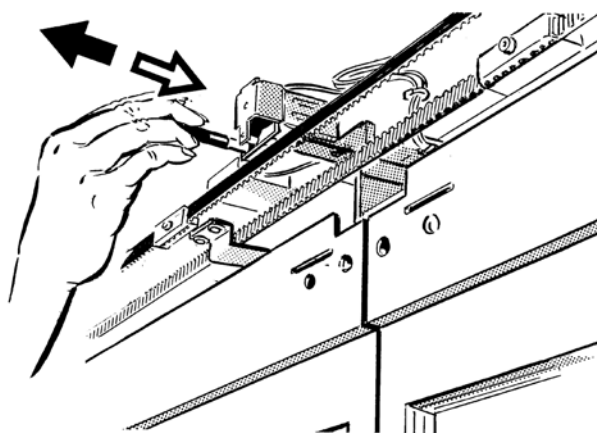
- ▶ 松开长同步件上的齿形皮带锁。
- ▶ 将门扇对齐通道宽度中央并手动锁闭。
- ▶ 重新固定长同步件上的齿形皮带锁。
- ▶ 必要时再次校准终端位置缓冲块。

调整锁闭螺栓

锁闭螺栓须在门扇关闭和锁闭位置的情况下进入到门扇上锁闭螺栓衬套底部。



- ▶ 松开锁闭螺栓的夹紧螺栓。
- 螺栓由于其自重躺在衬套底部。
- ▶ 重新拧紧夹紧螺栓。
- ▶ 检查锁闭装置功能。



6 门扇和侧面部件的脱落

当至少一个门扇/侧面部件从每个门位置脱落时，电机断开。

6.1 调整脱开力

- ▶ 调整每扇门扇和每个侧面部件的脱开力或保持力（见安装图）。
 - 脱开力最高为 220 N。
 - 门扇和侧面部件在正常运转时不得自行脱开。

6.2 检查紧急逃生功能

- ▶ 检查每个关闭位置（关闭-半开-开）处的手动脱开力。
 - 每扇门扇或侧面部件的脱开力不得超出 220 N。

7 更多安装

有关更多安装、连接和调试作业的信息，可以在各自驱动装置 TSA 360NT 或 Slimdrive SL 的预安装、安装和维护说明中找到。

8 故障排除

故障	原因	解决方法
门扇运转困难	离地间隙过小	► 调整地面间距 (7 mm)
脱开力过高 (> 220 N) 或过低 (风压力, 抽吸)	脱开力调整不正确	► 松开或张紧锁定元件 (见安装图)
门扇碰到侧面部件	侧面间距过小	► 改变上悬挂, 使侧面间距为 3.5 mm
锁闭装置卡住	锁闭螺栓在锁闭衬套内没有空气	► 调整锁闭螺栓
锁闭装置故障报告	锁闭螺栓未进入	► 重新校准锁闭位置/门扇
电机在一个或二个侧面部件/门扇旋开时没有断开	紧急逃生传感器错误设置或损坏	► 设置紧急逃生传感器, 必要时更换
电机在侧面部件/门扇卡入时未接通	紧急逃生传感器错误设置或损坏 转换间距调整不正确	► 设置紧急逃生传感器, 必要时更换 ► 正确调整转换间距
可以将侧面部件手动旋开到门扇关闭位置	门扇和侧面部件的侧面条不适合	► 重新调整关闭系统中心位置
门扇碰擦侧面部件或侧面有太多空间。 门扇不能完全关闭	门扇和侧面部件不能卡入。	► 检查卡入位置

Germany

GEZE Sonderkonstruktionen GmbH
Planken 1
97944 Boxberg-Schweigern
Tel. +49 (0) 7930-9294-0
Fax +49 (0) 7930-9294-10
E-Mail: sk.de@geze.com

Germany

GEZE GmbH
Niederlassung Nord/Ost
Bühningstraße 8
13086 Berlin (Weissensee)
Tel. +49 (0) 30-47 89 90-0
Fax +49 (0) 30-47 89 90-17
E-Mail: berlin.de@geze.com

Germany

GEZE GmbH
Niederlassung West
Nordsternstraße 65
45329 Essen
Tel. +49 (0) 201-83082-0
Fax +49 (0) 201-83082-20
E-Mail: essen.de@geze.com

Germany

GEZE GmbH
Niederlassung Mitte
Adenauerallee 2
61440 Oberursel (b. Frankfurt)
Tel. +49 (0) 6171-63610-0
Fax +49 (0) 6171-63610-1
E-Mail: frankfurt.de@geze.com

Germany

GEZE GmbH
Niederlassung Süd
Breitwiesenstraße 8
71229 Leonberg
Tel. +49 (0) 7152-203-594
Fax +49 (0) 7152-203-438
E-Mail: leonberg.de@geze.com

Germany

GEZE Service GmbH
Reinhold-Vöster-Straße 25
71229 Leonberg
Tel. +49 (0) 7152-9233-0
Fax +49 (0) 7152-9233-60
E-Mail: service-info.de@geze.com

Germany

GEZE Service GmbH
Niederlassung Berlin
Bühningstraße 8
13086 Berlin (Weissensee)
Tel. +49 (0) 30-470217-30
Fax +49 (0) 30-470217-33
E-Mail: service-info.de@geze.com

Austria

GEZE Austria GmbH
Wiener Bundesstrasse 85
5300 Hallwang b. Salzburg
Tel. +43-(0)662-663142
Fax +43-(0)662-663142-15
E-Mail: austria.at@geze.com

Baltic States

GEZE GmbH Baltic States office
Dzelzavas iela 120 S
1021 Riga
Tel. +371 (0) 67 89 60 35
Fax +371 (0) 67 89 60 36
E-Mail: office-latvia@geze.com

GEZE GmbH

P.O.Box 1363
Reinhold-Vöster-Straße 21-29
71229 Leonberg
Germany

Benelux

GEZE Benelux B.V.
Steenoven 36
5626 DK Eindhoven
Tel. +31-(0)40-26 290-80
Fax +31-(0)40-26 290-85
E-Mail: benelux.nl@geze.com

Bulgaria

GEZE Bulgaria - Trade
Representative Office
61 Pirinski Prohod, entrance „B“,
4th floor, office 5,
1680 Sofia
Tel. +359 (0) 24 70 43 73
Fax +359 (0) 24 70 62 62
E-Mail: office-bulgaria@geze.com

China

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Shuangchenzhong Road
Beichen Economic Development
Area (BEDA)
Tianjin 300400, P.R. China
Tel. +86(0)22-26973995-0
Fax +86(0)22-26972702
E-Mail: Sales-info@geze.com.cn

China

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Shanghai
Unit 25N, Cross Region Plaza
No. 899, Ling Ling Road,
XuHui District
200030 Shanghai, P.R. China
Tel. +86 (0)21-523 40 960
Fax +86 (0)21-644 72 007
E-Mail: chinasales@geze.com.cn

China

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Guangzhou
Room 17C3
Everbright Bank Building, No.689
Tian He Bei Road
510630 Guangzhou, P.R. China
Tel. +86(0)20-38731842
Fax +86(0)20-38731834
E-Mail: chinasales@geze.com.cn

China

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Beijing
Room 1001, Tower D
Sanlitun SOHO
No. 8, Gongti North Road,
Chaoyang District,
100027 Beijing, P.R.China
Tel. +86-(0)10-5935 9300
Fax +86-(0)10-5935 9322
E-Mail: chinasales@geze.com.cn

France

GEZE France S.A.R.L.
ZAC de l'Orme Rond
RN 19
77170 Servon
Tel. +33-(0)1-606260-70
Fax +33-(0)1-606260-71
E-Mail: france.fr@geze.com

Hungary

GEZE Hungary Kft.
Bartók Béla út 105-113.
Budapest
H-1115
Tel. +36 (1) 481 4670
Fax +36 (1) 481 4671
E-Mail: office-hungary@geze.com

Iberia

GEZE Iberia S.R.L.
Pol. Ind. El Pla
C/Comerc, 2-22, Nave 12
08980 Sant Feliu de Llobregat
(Barcelona)
Tel. +34 9-02 19 40 36
Fax +34 9-02 19 40 35
E-Mail: info@geze.es

India

GEZE India Private Ltd.
MF2 & 3, Guindy Industrial Estate
Ekkattuthangal
Chennai - 600 097
Tamilnadu
Tel. +91 (0) 44 30 61 69 00
Fax +91 (0) 44 30 61 69 01
E-Mail: office-india@geze.com

Italy

GEZE Italia Srl
Via Giotto, 4
20040 Cambiago (MI)
Tel. +3902950695-11
Fax +3902950695-33
E-Mail: italia.it@geze.com

Italy

GEZE Engineering Roma Srl
Via Lucrezia Romana, 91
00178 Roma
Tel. +3906-7265311
Fax +3906-72653136
E-Mail: roma@geze.biz

Kazakhstan

GEZE Central Asia
050061, Almaty, Kazakhstan
Rayimbek ave. 348, A, office 310
Tel. +7 (0) 72 72 44 78 03
Fax +7 (0) 72 72 44 78 03
E-Mail: office-kazakhstan@geze.com

Poland

GEZE Polska Sp.z o.o.
ul. Annopol 21
03-236 Warszawa
Tel. +48 (0)22 440 4 440
Fax +48 (0)22 440 4 400
E-Mail: geze.pl@geze.com

Romania

GEZE Romania S.R.L.
IRIDE Business Park
Building nr. 10, level 2
Str. Dimitrie Pompei nr. 9-9a
RO-020335 Bucharest, sector 2
Tel. +40 (0) 316 201 257
Fax +40 (0) 316 201 258
E-Mail: office-romania@geze.com

Russian Federation

GEZE GmbH Representative
Office Russia
Gamsonovskiy Per. 2
115191 Moskau
Tel. +7 (0) 495 933 06 59
Fax +7 (0) 495 933 06 74
E-Mail: office-russia@geze.com

Scandinavia – Sweden

GEZE Scandinavia AB
Mallslingan 10
Box 7060
18711 Täby, Sweden
Tel. +46(0)8-7323-400
Fax +46(0)8-7323-499
E-Mail: sverige.se@geze.com

Scandinavia – Norway

GEZE Norway
Industriveien 34 B
2072 Dal
Tel. +47(0)639-57200
Fax +47(0)639-57173
E-Mail: norge.se@geze.com

Scandinavia – Finland

GEZE Finland
Postbox 20
15871 Hollola
Tel. +358(0)10-4005100
Fax +358(0)10-4005120
E-Mail: finland.se@geze.com

Scandinavia – Denmark

GEZE Denmark
Märkærvej 13 J-K
2630 Taastrup
Tel. +45(0)46-323324
Fax +45(0)46-323326
E-Mail: danmark.se@geze.com

Singapore

GEZE (Asia Pacific) Pte, Ltd.
21 Bukit Batok Crescent
No. 23-75, Wcga Tower,
Singapore 658065
Tel. +65-6846 1338
Fax +65-6846 9353
E-Mail: gezesea@geze.com.sg

South Africa

DCLSA Distributors (Pty.) Ltd.
118 Richards Drive, Midrand,
Halfway House Ext. 111
P.O. Box 7934
Midrand 1685
Tel. +27(0)113158286
Fax +27(0)113158261
E-Mail: info@dclsa.co.za

Switzerland

GEZE Schweiz AG
Bodenackerstrasse 79
4657 Dulliken
Tel. +41-(0)62-2855400
Fax +41-(0)62-2855401
E-Mail: schweiz.ch@geze.com

Turkey

GEZE GmbH Türkiye - İstanbul
İrtibat Bürosu
Ataşehir Bulvarı, Ata 2/3
Plaza Kat: 9 D: 84 Ataşehir
Kadıköy / İstanbul
Tel. +90 (0) 21 64 55 43 15
Fax +90 (0) 21 64 55 82 15
E-Mail: office-turkey@geze.com

Ukraine

Repräsentanz GEZE Ukraine TOV
ul. Viskoznaya, 17, building 93-B,
office 12
02094 Kiev
Tel. +38 (0) 44 501 22 25
Fax +38 (0) 44 499 77 25
E-Mail: office-ukraine@geze.com

United Arab Emirates/GCC

GEZE Middle East
P.O. Box 17903
Jebel Ali Free Zone
Dubai
Tel. +971(0)4-8833112
Fax +971(0)4-8833240
E-Mail: geze@emirates.net.ae

United Kingdom

GEZE UK Ltd.
Blenheim Way
Fradley Park
Lichfield
Staffordshire WS13 8SY
Tel. +44(0)1543443000
Fax +44(0)1543443001
E-Mail: info.uk@geze.com



Tel.: 0049 7152 203-0
Fax: 0049 7152 203-310
www.geze.com

146445-01